



BOSCH

PRO

GTS100-254

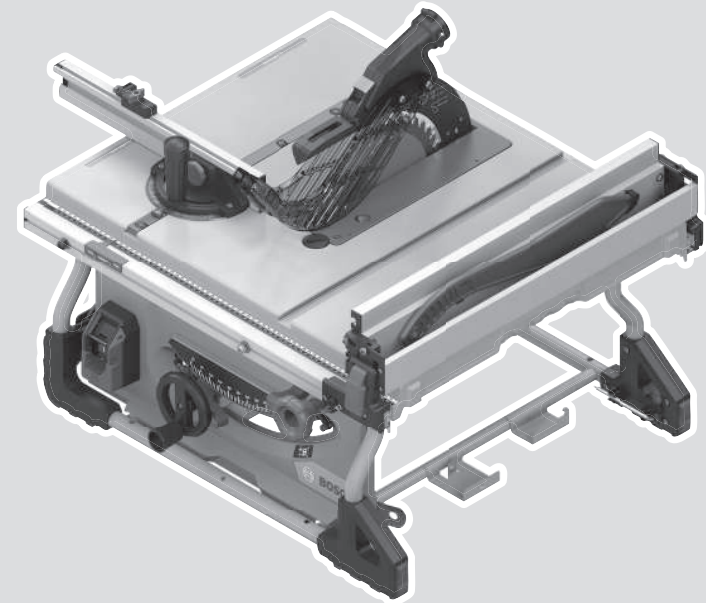
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A D47 (2025.09) PS / 39



1 609 92A D47

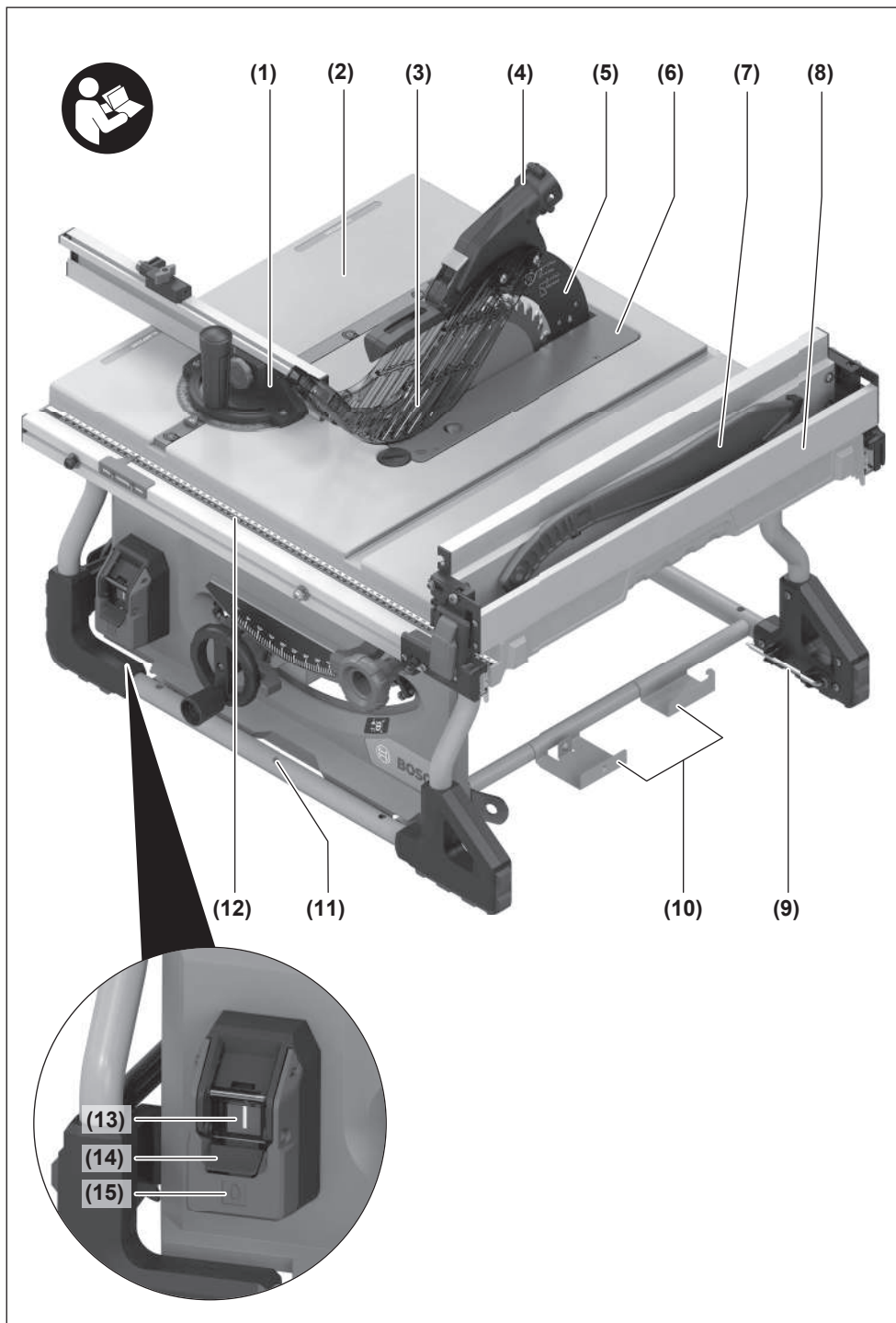


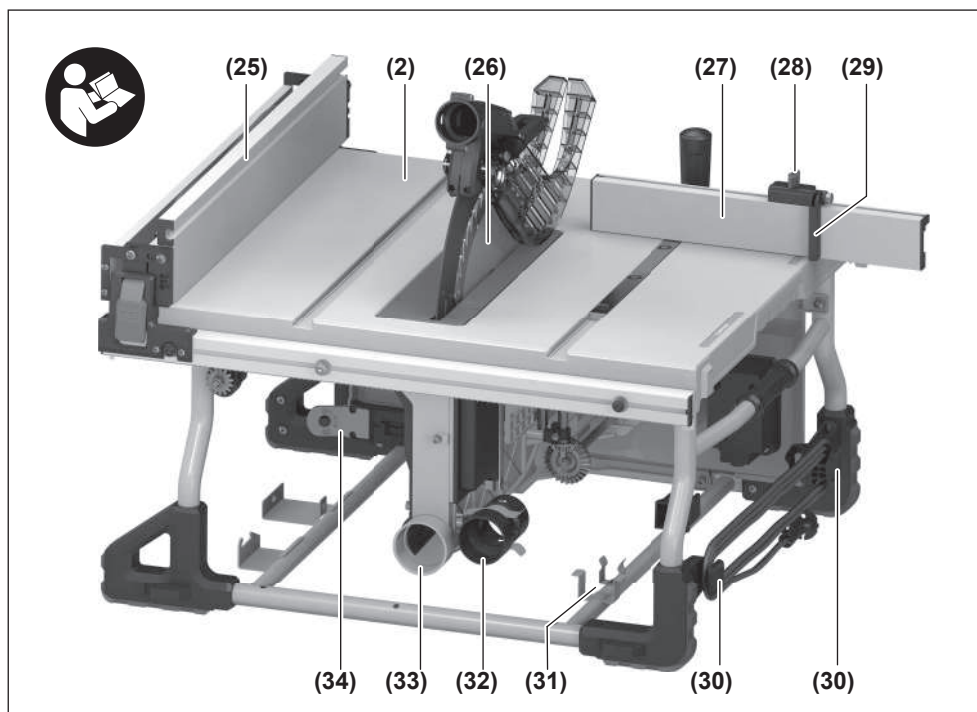
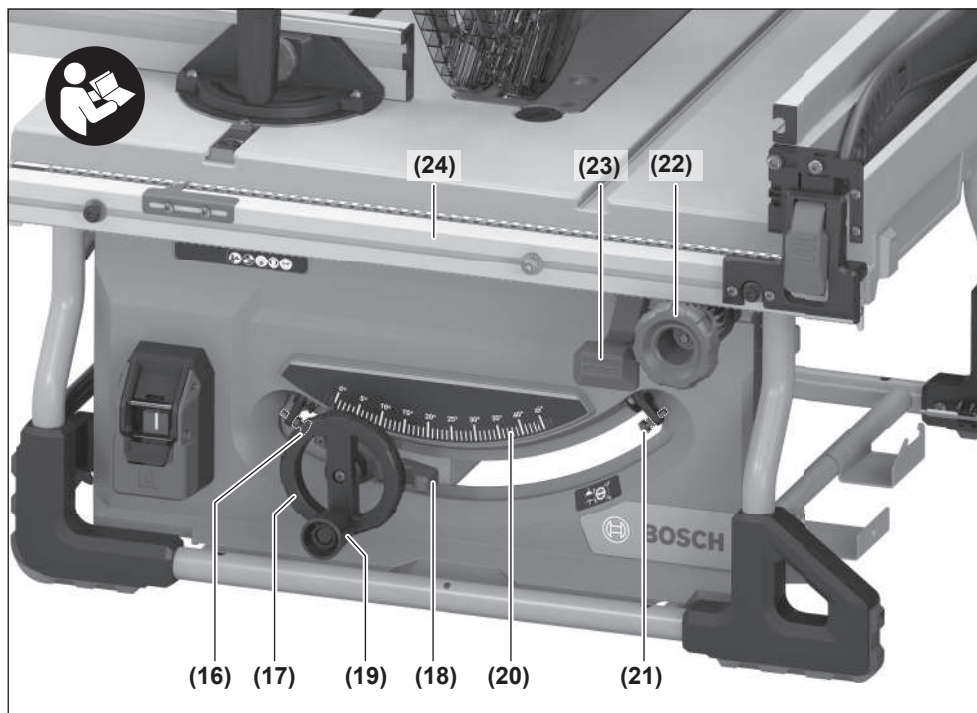
th หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับ
ต้นแบบ

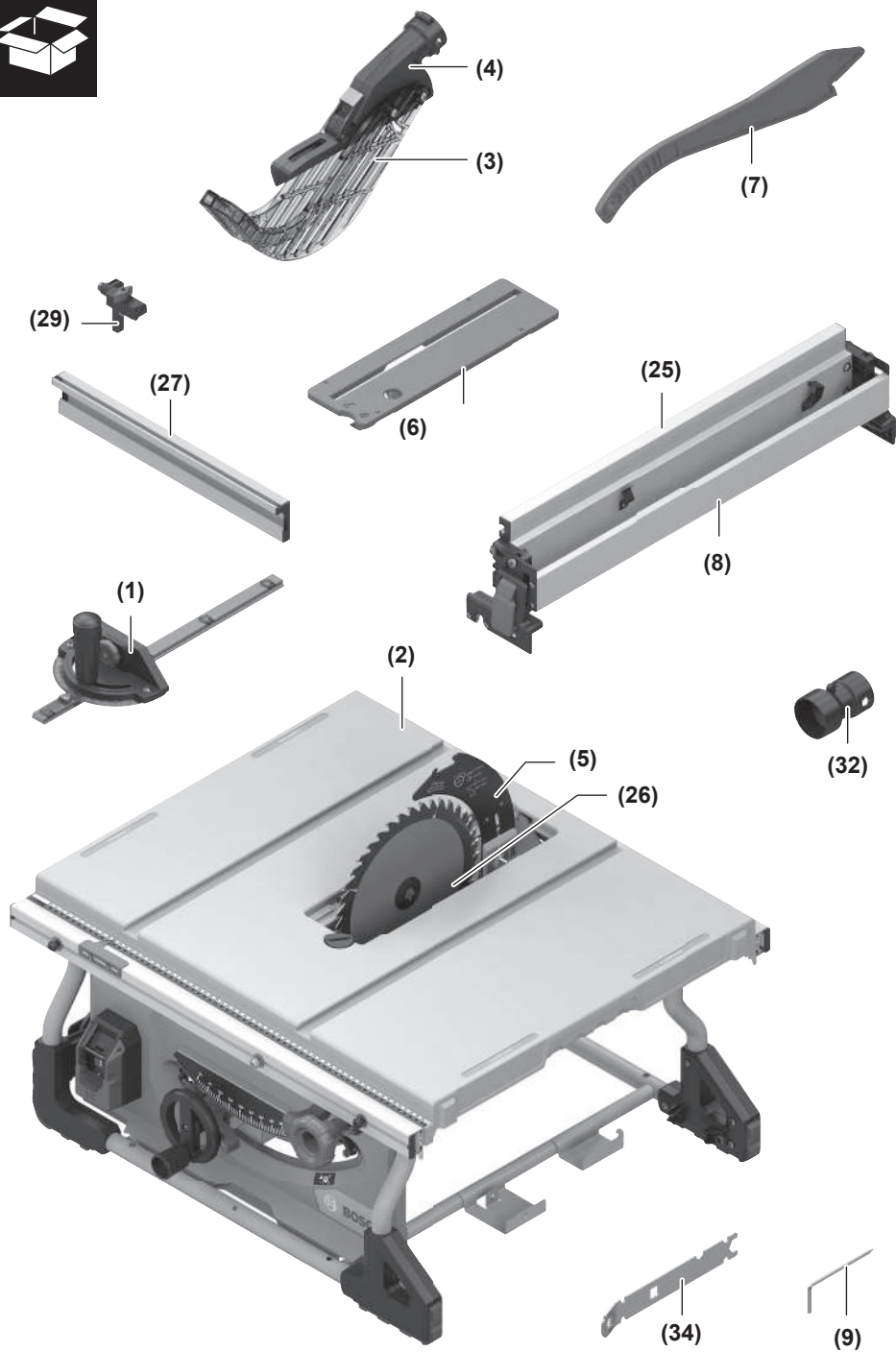


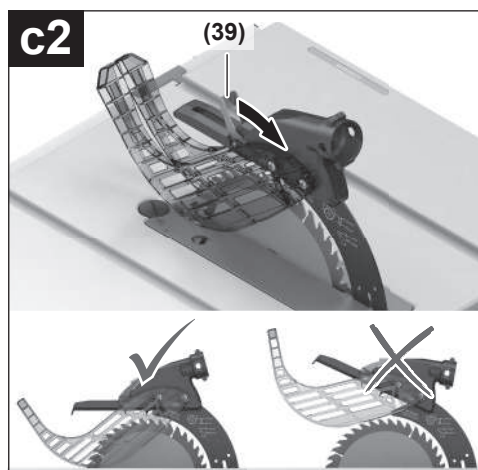
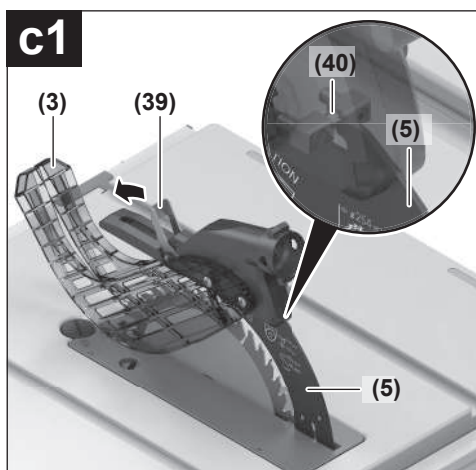
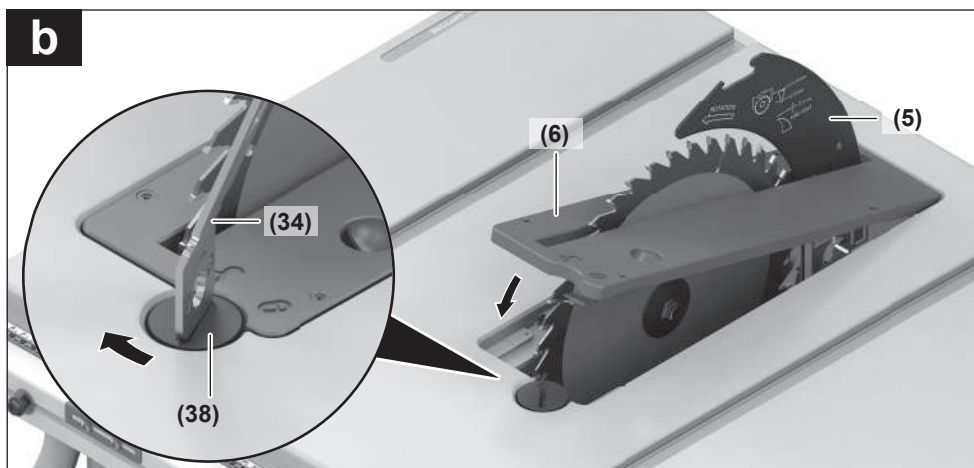
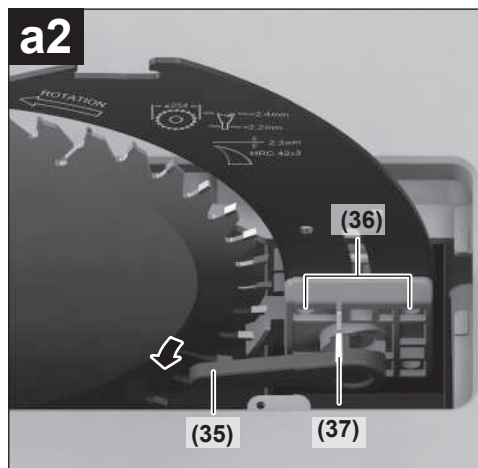
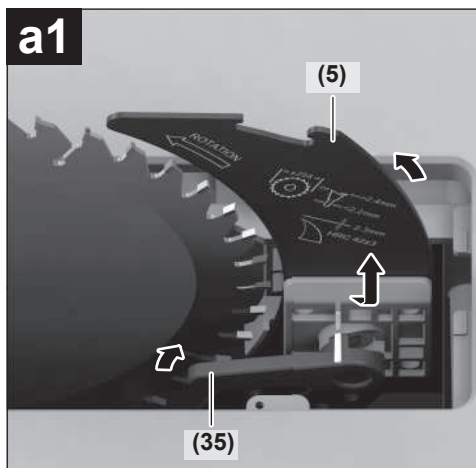
ไทย.....หน้า 21

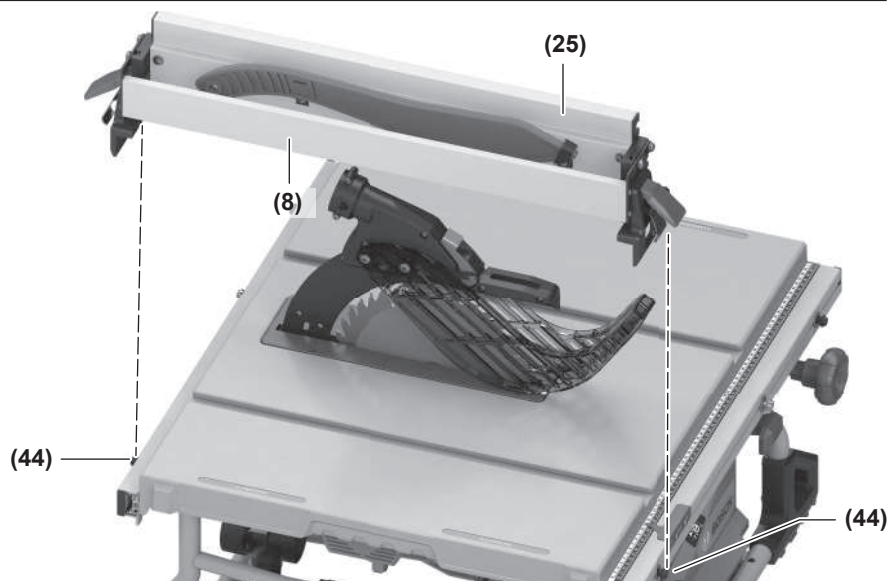
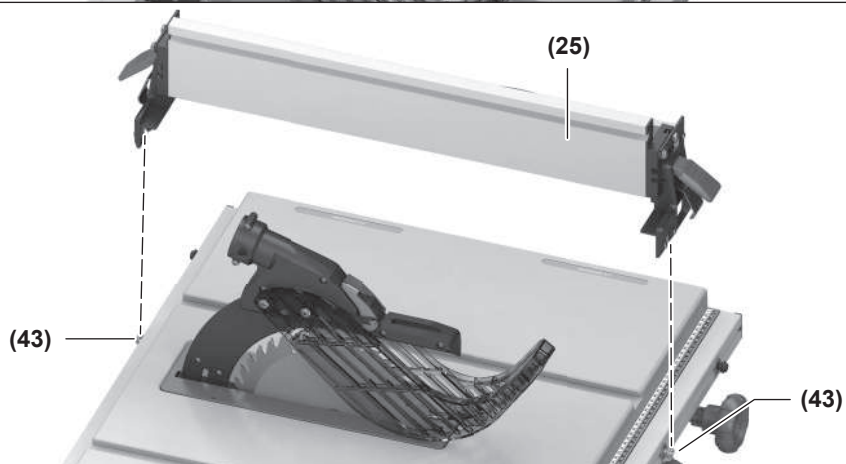
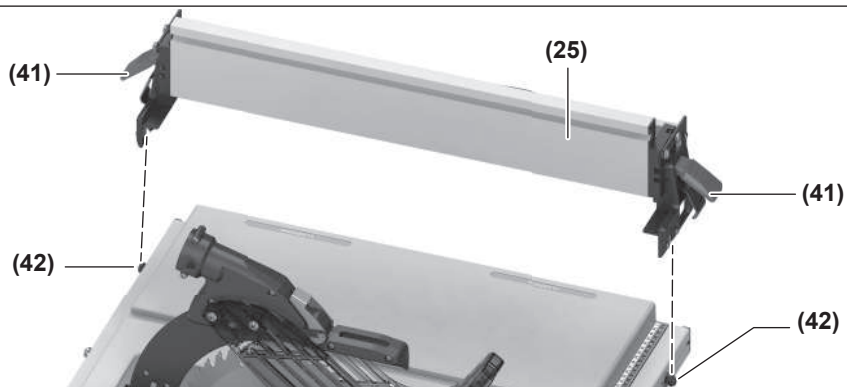


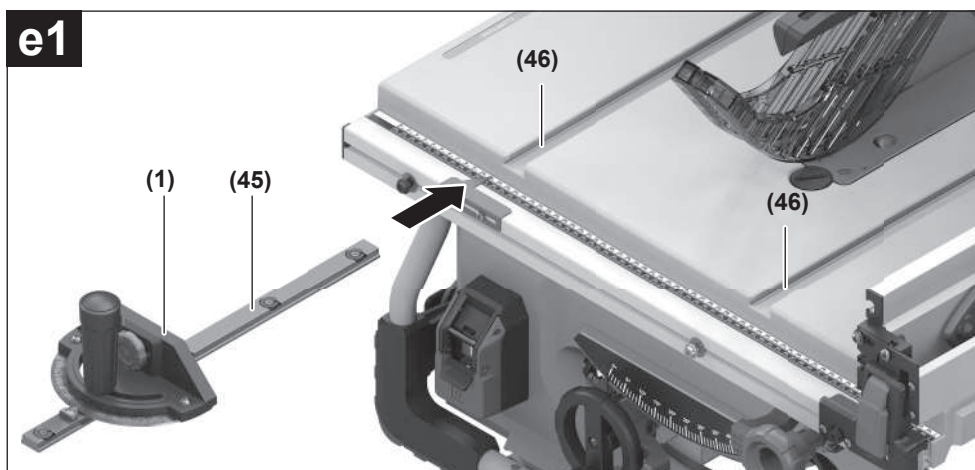
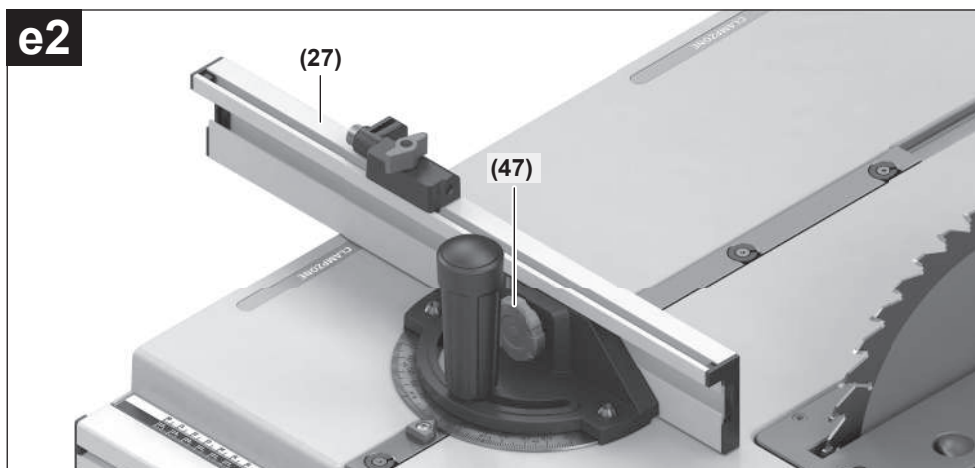
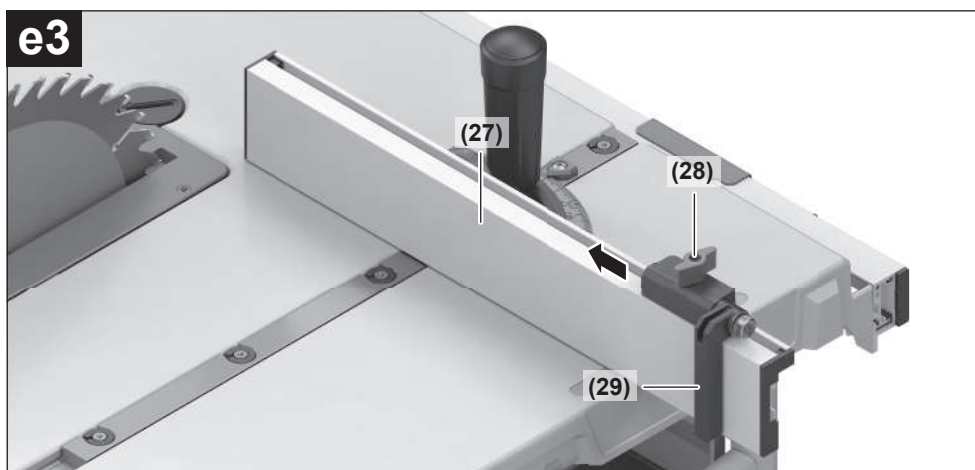


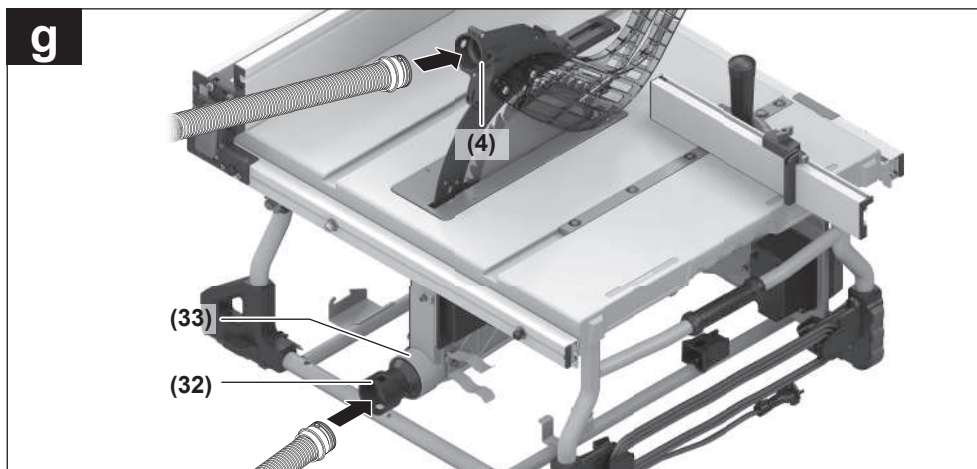
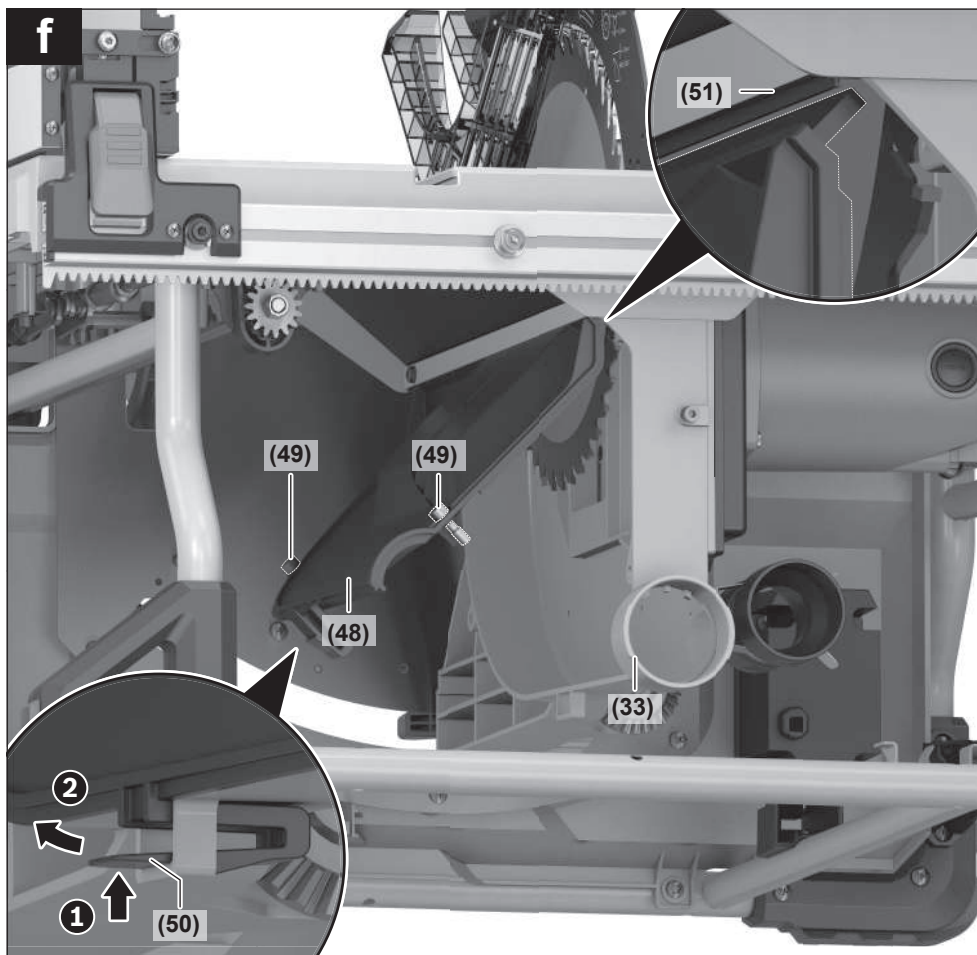


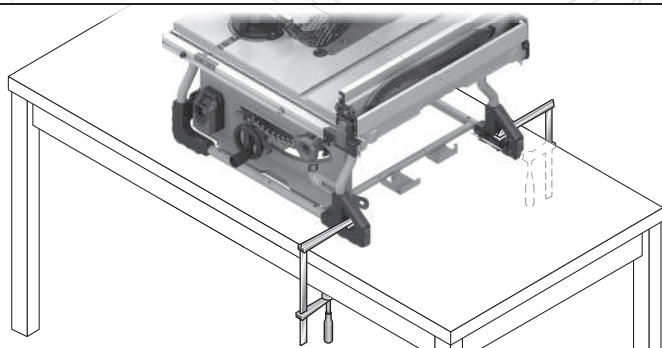
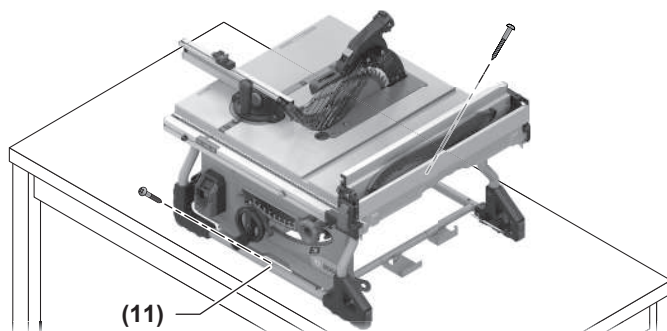


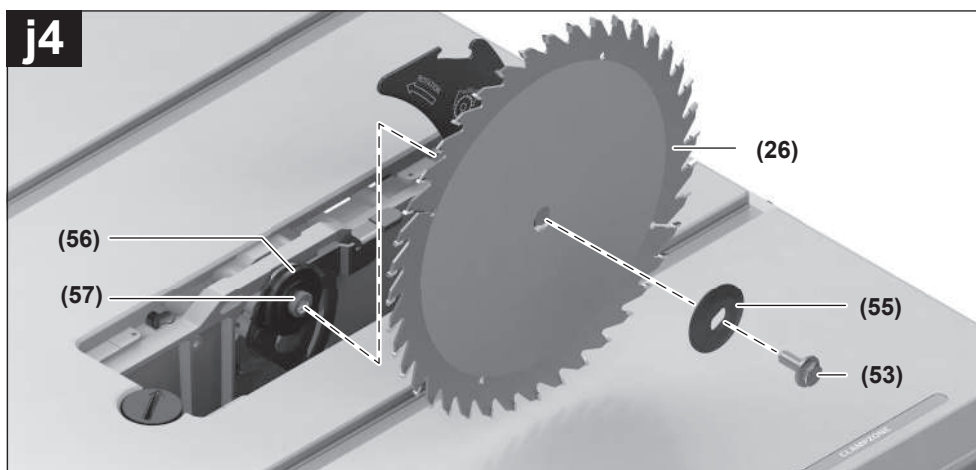
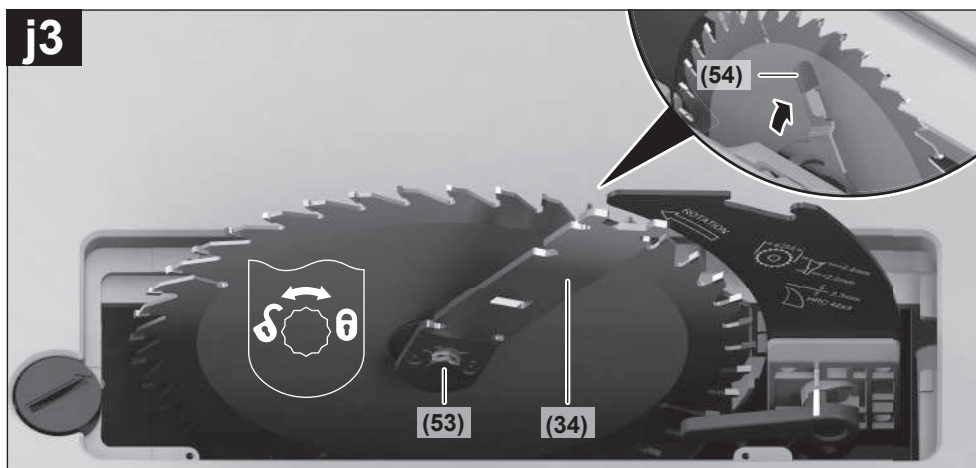
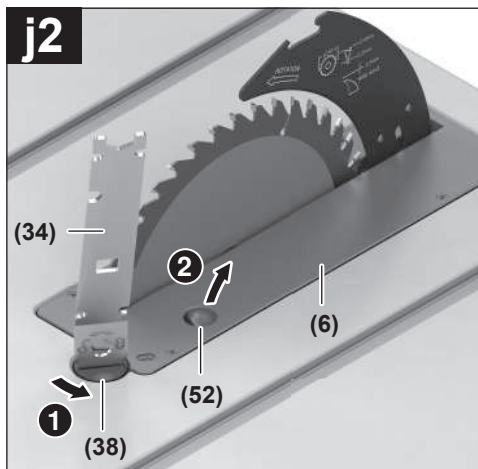
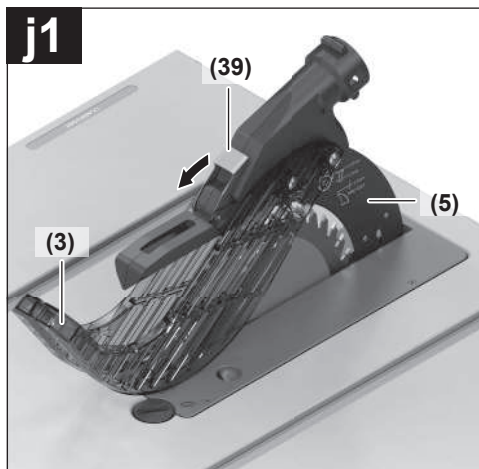


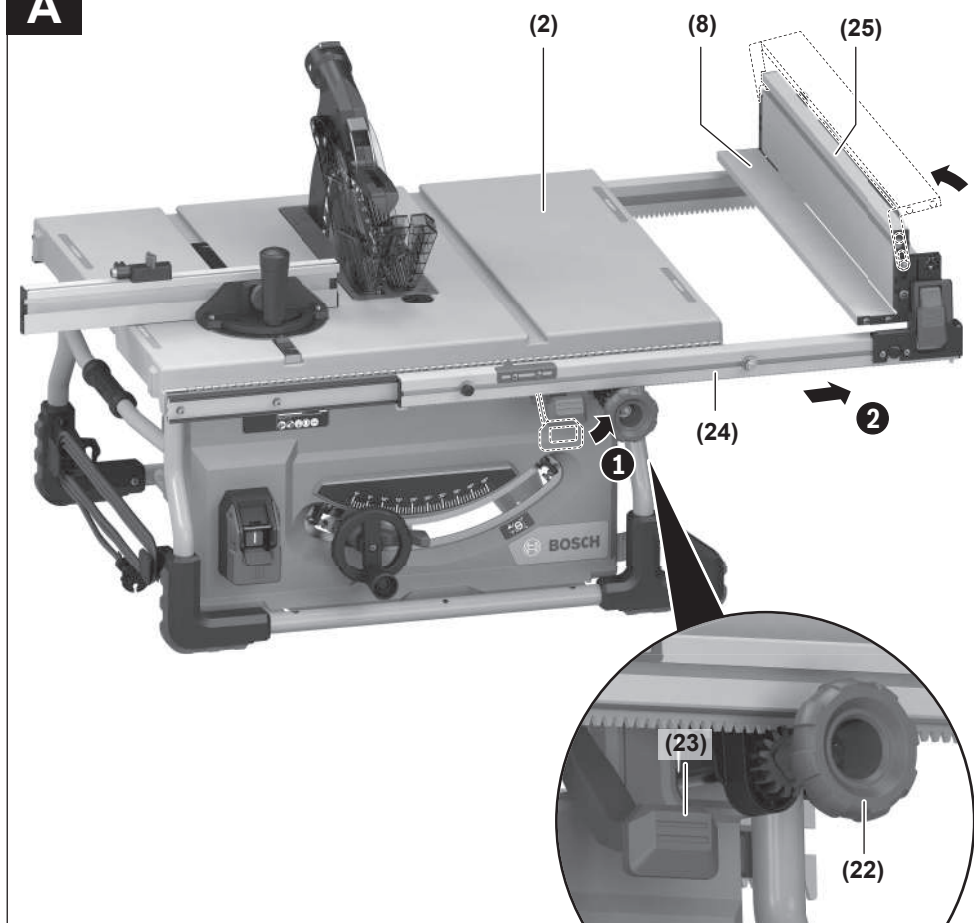
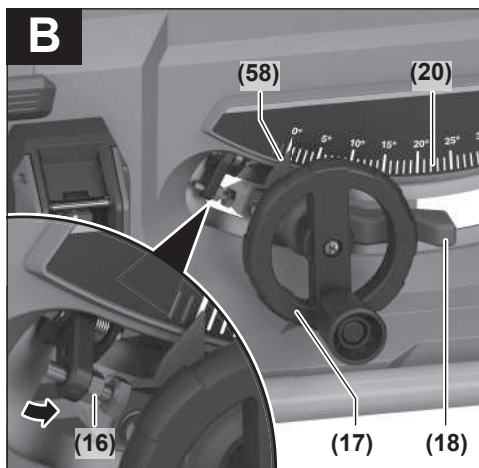
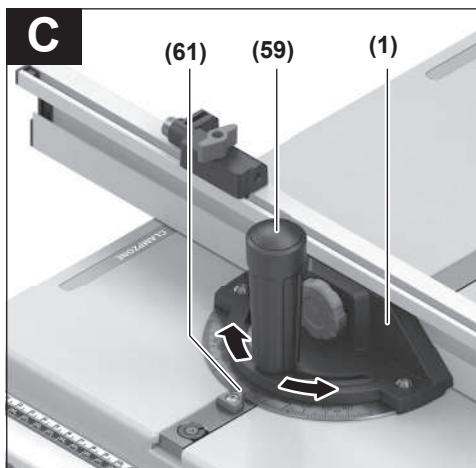
d

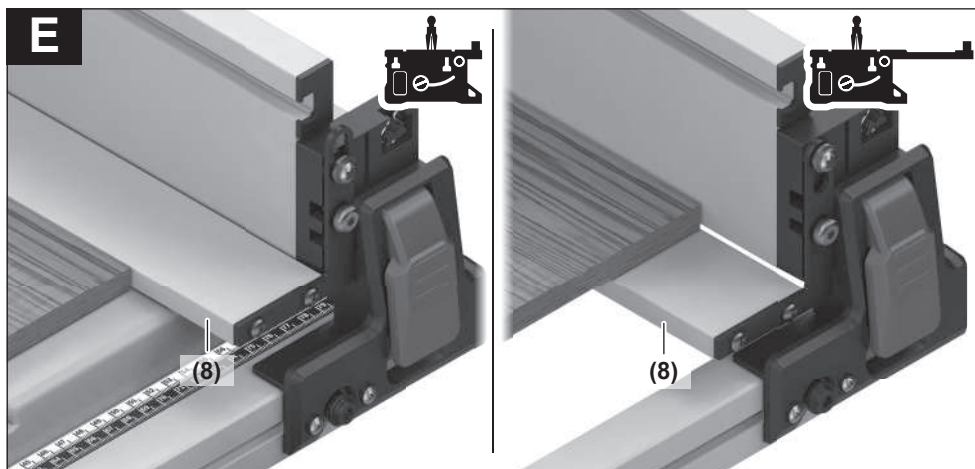
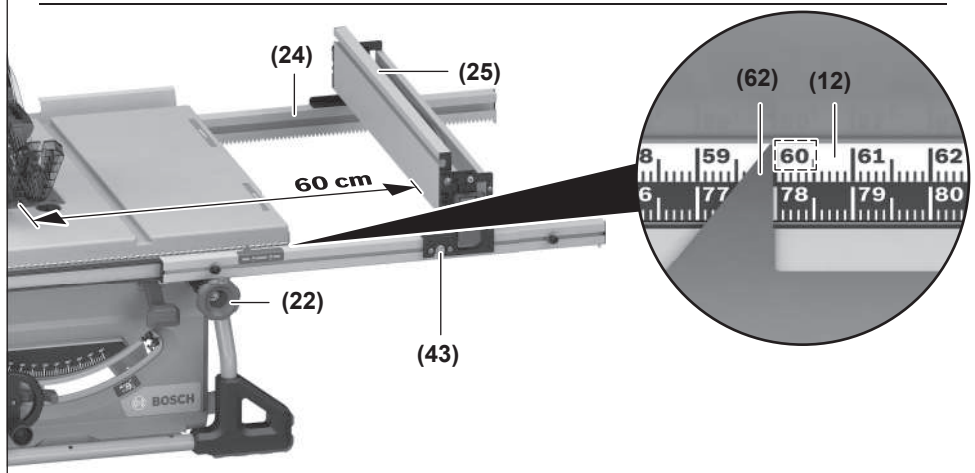
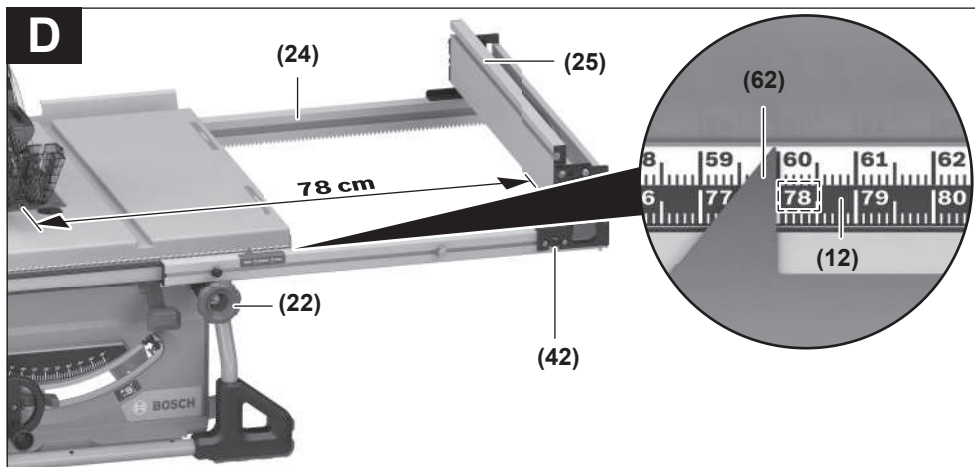
e1**e2****e3**

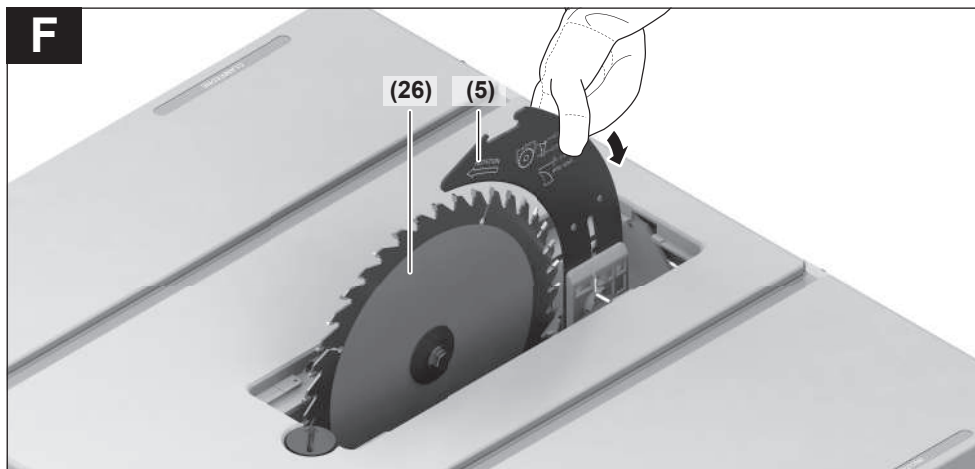
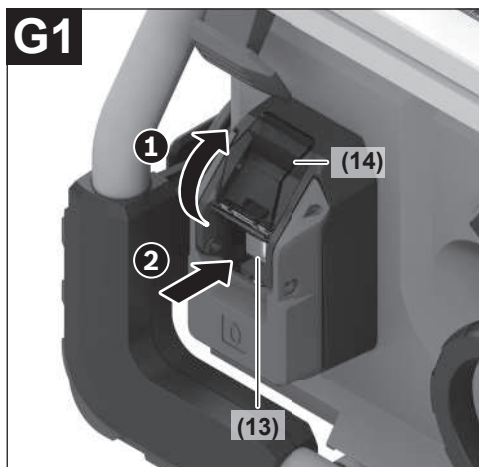
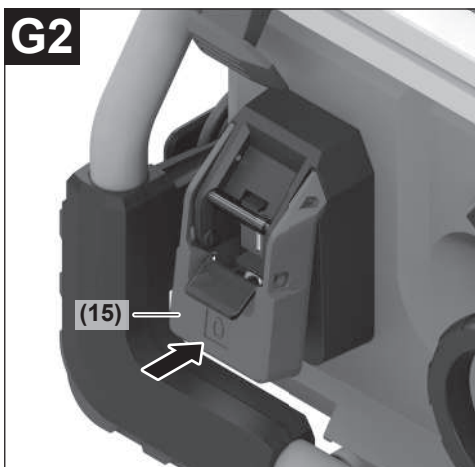
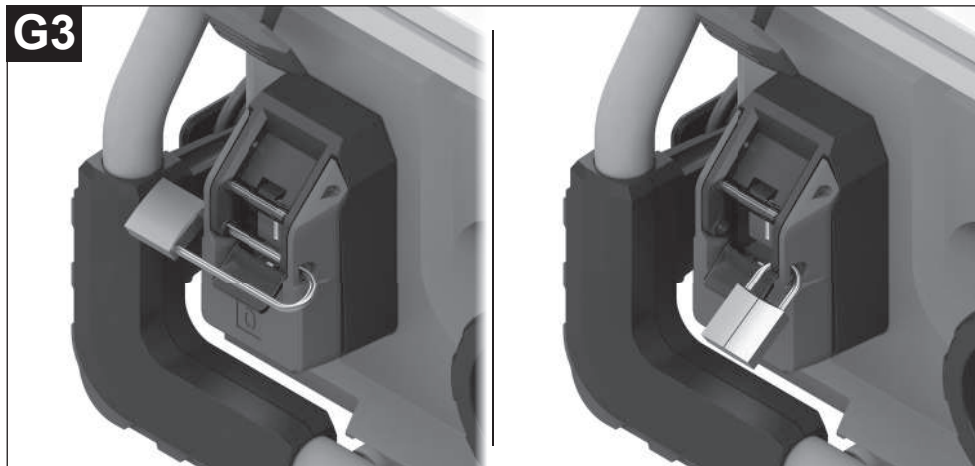


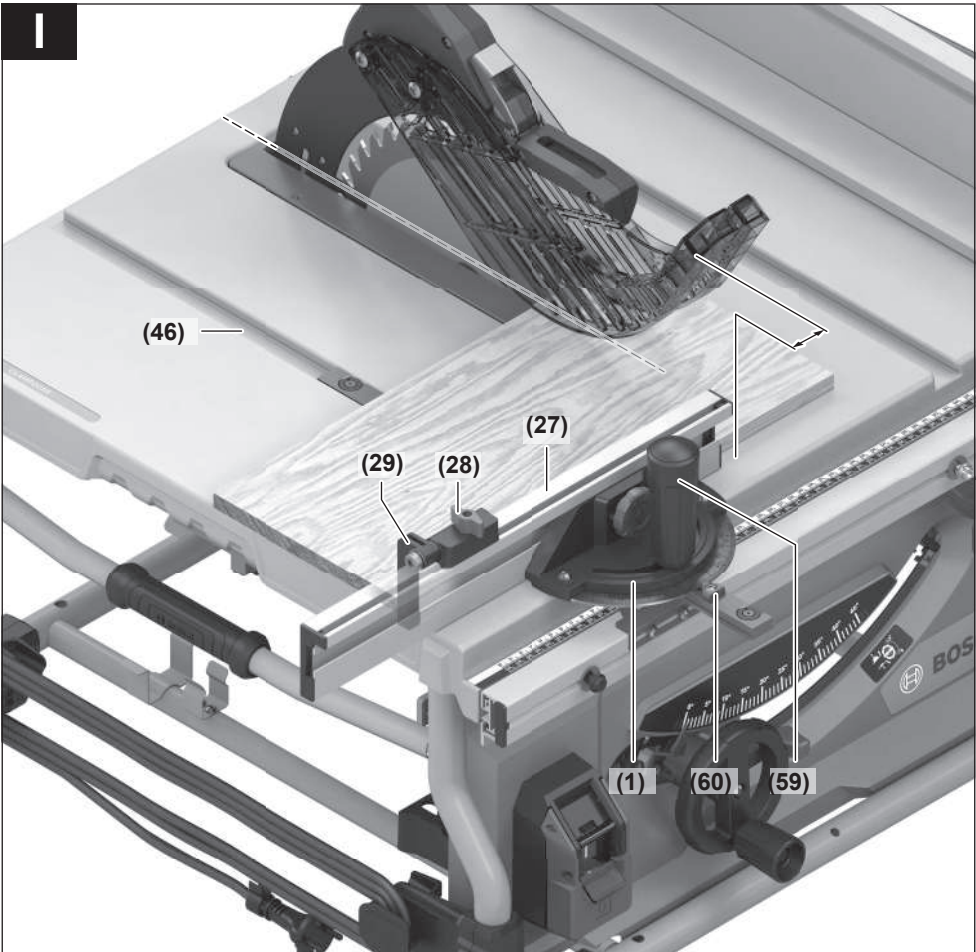
h**i****GTA700****GTA50W**

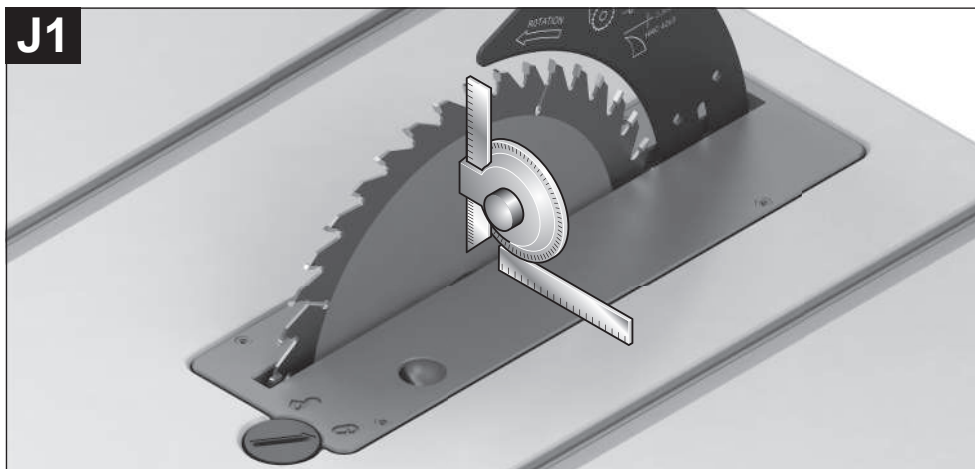
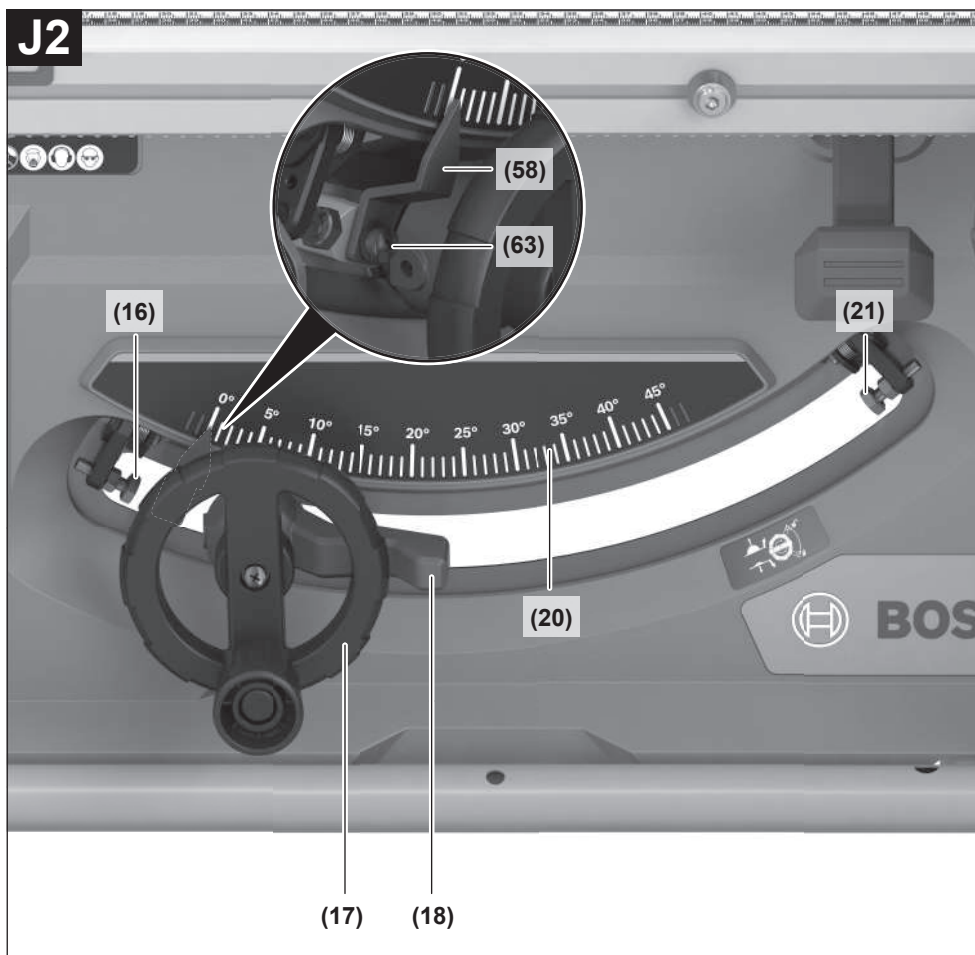


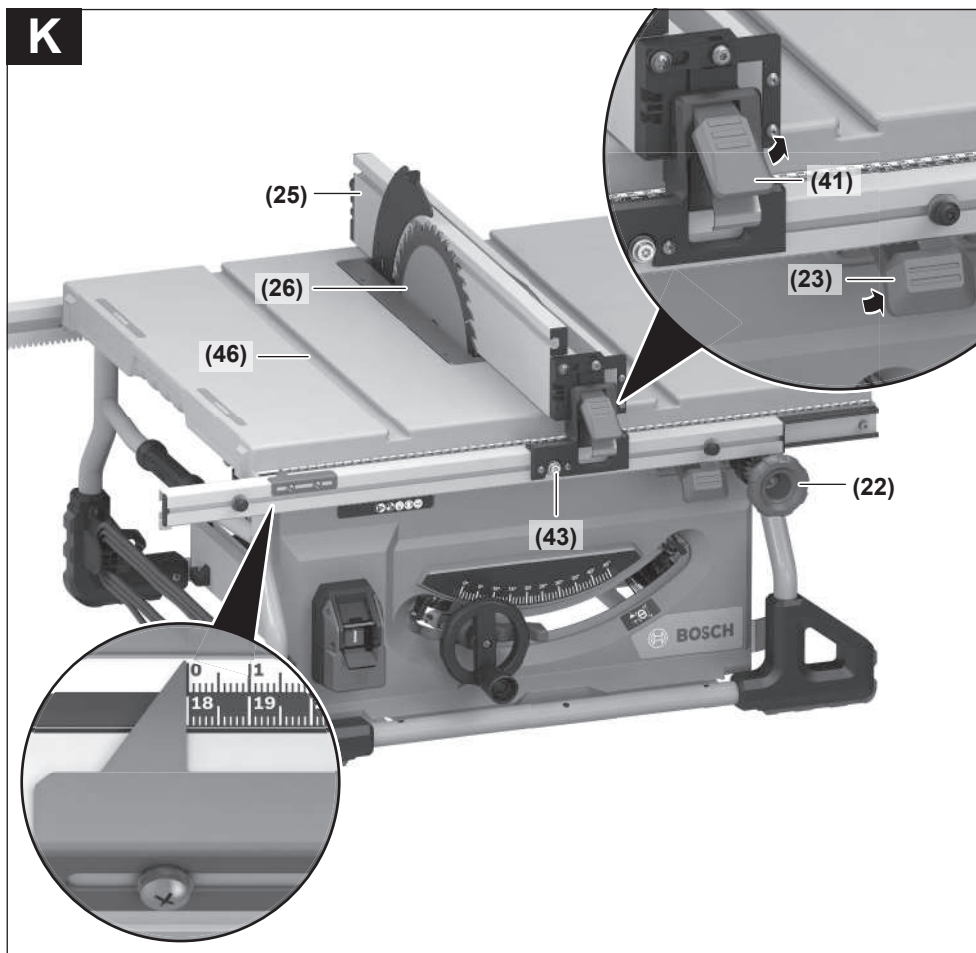
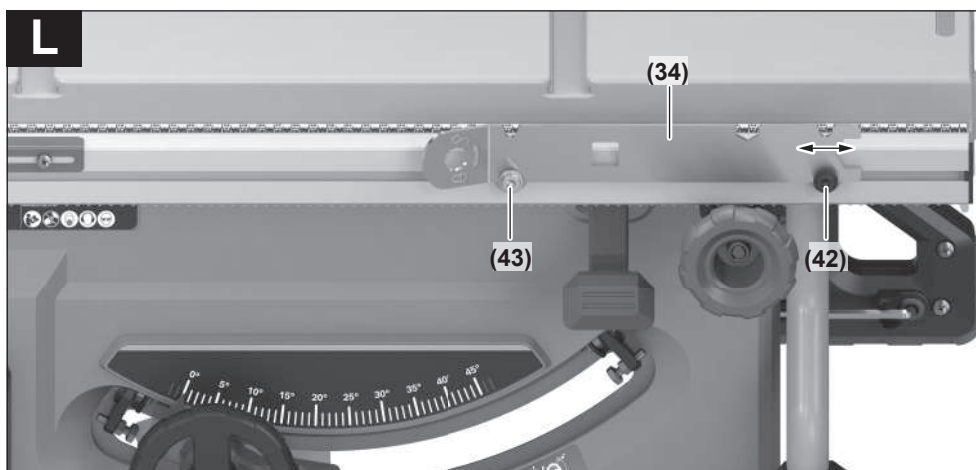
A**B****C**

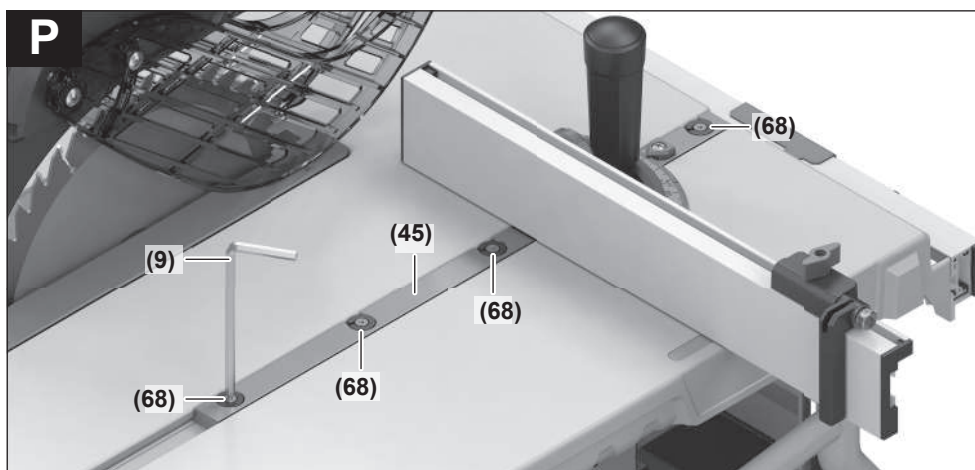
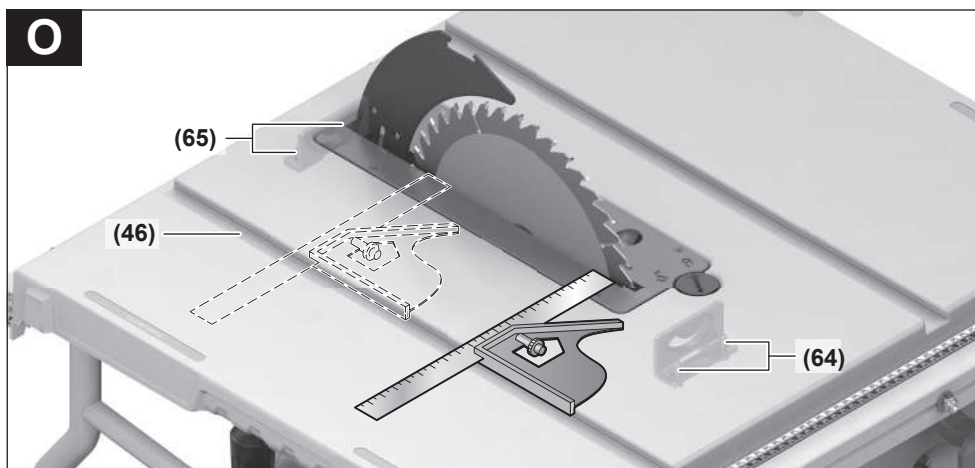
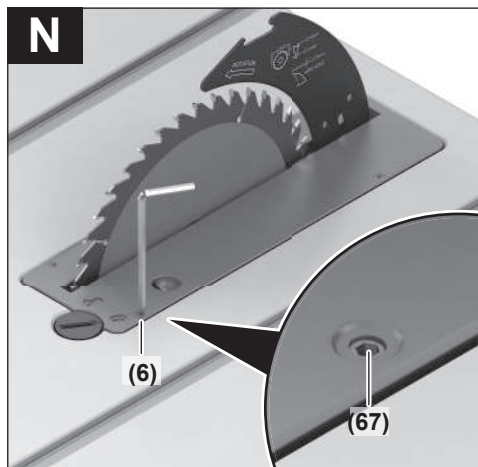
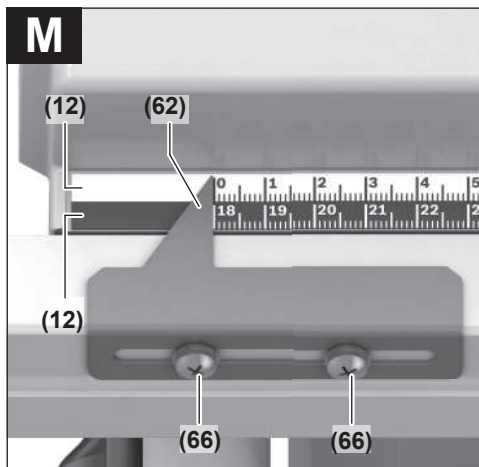


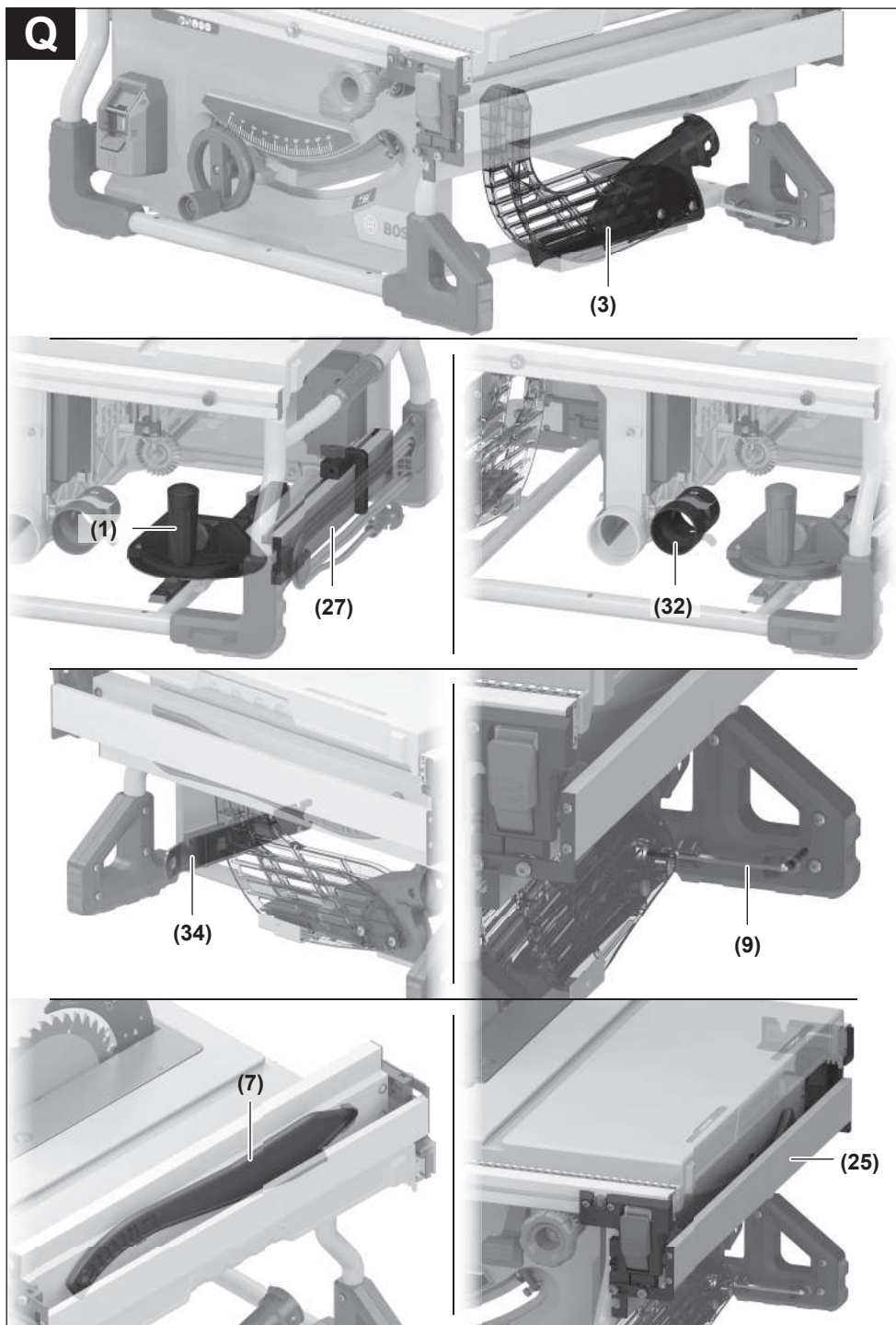
F**G1****G2****G3**

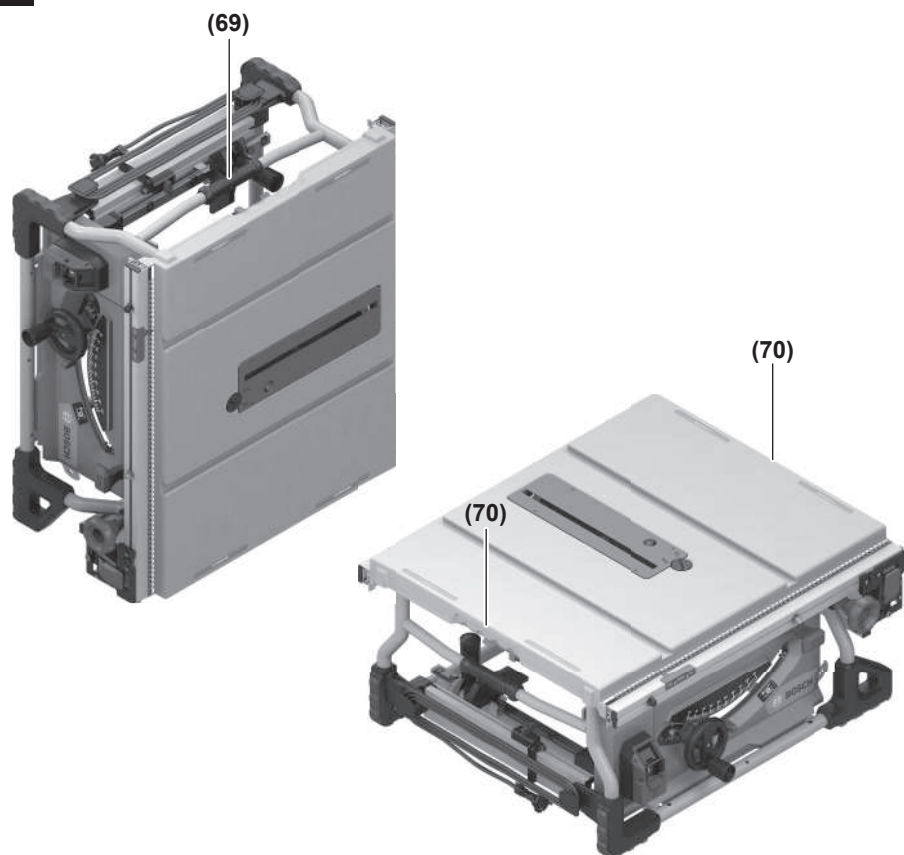
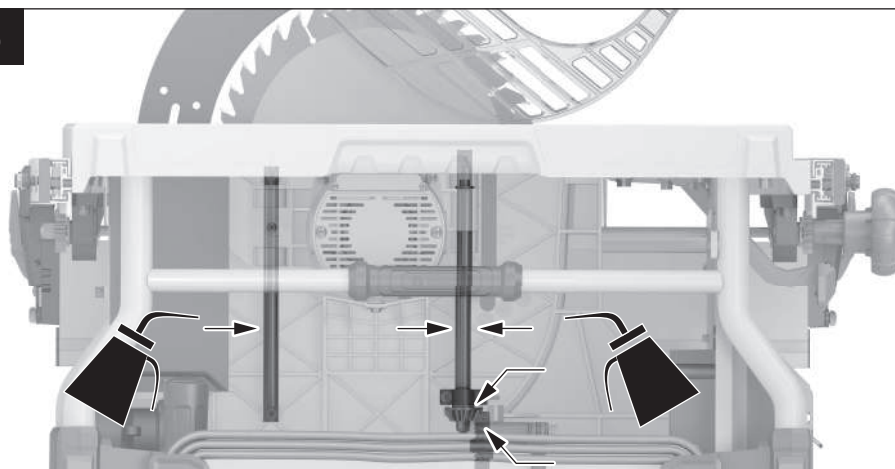


J1**J2**

K**L**



Q

R**S**

ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปในการใช้เครื่องมือไฟฟ้า

คำเตือน อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูล

จำเพาะทั้งหมดที่จัดลงมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า

การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำหรับเปิดอ่านในภายหลัง

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของงานที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- ▶ รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี สถานที่ที่มีมืดหรือรกรุงรังนำมาซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยากาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดฝุ่นหรือไอให้ลุกเป็นไฟได้
- ▶ ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกั้นเด็กและผู้ยืนดูให้ออกห่าง การหันเหความสนใจอาจทำให้ท่านขาดการควบคุมเครื่องมือ

ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ▶ ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะสมพอดีกับเต้าเสียบ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กพ่วงต่อใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดิน ปลั๊กที่ไม่ดัดแปลงและเต้าเสียบที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ไว้ เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดมากขึ้นหากแรงเสียดไฟฟ้าวิ่งผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- ▶ อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น หากนำเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า กับสายไฟฟ้าออกจากความร้อน ป่าน้ำมัน ขอบแหลมคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายไฟฟ้าที่ชำรุดหรือพันกันยังเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง การใช้สาย

ไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้งจะช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด

- ▶ หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สวิตช์ตัววงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดิน (RCD) การใช้สวิตช์ตัววงจรเมื่อเกิดการรั่วไหลของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

ความปลอดภัยของบุคคล

- ▶ ท่านต้องอยู่ในสภาพพร้อมพร้อม ระมัดระวังในสิ่งที่ท่านกำลังทำอยู่ และมีสติขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ท่านกำลังเหนื่อย หรืออยู่ภายใต้การครอบงำของฤทธิ์ของยาเสพติด แอลกอฮอล์ และยา เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในช่วงเวลาที่ท่านขาดความเอาใจใส่อาจทำให้บุคคลบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้
- ▶ ใช้อุปกรณ์ป้องกันร่างกาย สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หมวกกันน็อก รองเท้านิรภัย เข็มขัด หรือประคบทุกชิ้นสิ่งดังที่ใช้อย่างเหมาะสมกับสภาพการทำงาน จะลดการบาดเจ็บทางร่างกาย
- ▶ ป้องกันการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่แช่ ยกหรือถือเครื่องมือ การถือเครื่องโดยไม่ใช้วิธีที่วิธีที่สวิตช์ หรือเสียบปลั๊กไฟฟ้าขณะสวิตช์เปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้
- ▶ นำเครื่องมือไปรับแรงดันหรือประจําจากค้ายออกก่อนเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือหรือประจําจากค้ายที่วางอยู่ก่อนส่วนของเครื่องที่กำลังหมุนจะทำให้บุคคลบาดเจ็บได้
- ▶ อย่าเอื้อมไกลเกินไป ตั้งท้ายที่นั่งมั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา ในลักษณะนี้ท่านสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้ดีกว่า
- ▶ แต่งกายอย่างเหมาะสม อย่าใส่เสื้อผ้าหลวมหรือสวมเครื่องประดับ เสื้อแขนและเสื้อผ่าออกห่างจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้าหลวม เครื่องประดับ และผมยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
- ▶ หากเครื่องมือไฟฟ้ามีข้อเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่นหรือเครื่องเป่าลม ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง การใช้อุปกรณ์ดูดฝุ่นช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นได้
- ▶ เมื่อใช้งานเครื่องมือบ่อยครั้งจะเกิดความคุ้นเคย อย่าให้ความคุ้นเคยทำให้ท่านเกิดความรู้สึกว่าปลอดภัยและละเลยกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานเครื่องมือ การทำงานอย่างไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ▶ อย่างฝึกกำลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องตรงตามลักษณะงานของท่าน เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิตช์ได้เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลอดภัยและต้องส่งซ่อมแซม

- ▶ **ก่อนปรับแต่งเครื่อง เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องเข้าที่** ต้องถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือถอดแบตเตอรี่แพ็คเกจออกจากเครื่องมือไฟฟ้าหากถอดออกได้ มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ
- ▶ **เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า** ให้เก็บเครื่องมือในที่ที่เด็กหยิบไม่ถึง และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือของคุณที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ใช้เครื่องมือไฟฟ้าเป็นของอันตรายหากตกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน
- ▶ **บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ** ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่าว่างไม่ตรงแนวหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจสอบการแตกหักของชิ้นส่วนและสภาพอื่นใดที่อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน อุบัติเหตุหลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องมือไม่ดีพอ
- ▶ **รักษาเครื่องมือตัดให้คมและสะอาด** หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบตัดแหลมคมอย่างถูกต้องจะสามารถตัดได้โดยไม่ติดขัดและควบคุมได้ง่ายกว่า
- ▶ **ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ** ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่จะทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต่างไปจากวัตถุประสงค์การใช้งานของเครื่อง อาจนำไปสู่สถานการณ์ที่เป็นอันตรายได้
- ▶ **ดูแลคัมจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และปราศจากคราบมันและจารบี** ตามจับและพื้นผิวจับที่ลื่นทำให้หยิบจับได้ไม่ปลอดภัย และไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือใช้แบตเตอรี่

- ▶ **ชาร์จไฟใหม่ด้วยเครื่องชาร์จที่บริษัทผู้ผลิตระบุไว้เท่านั้น** เครื่องชาร์จที่เหมาะสมสำหรับชาร์จแบตเตอรี่แพ็คเกจหนึ่ง หากนำไปชาร์จแบตเตอรี่แพ็คเกจอื่น อาจเกิดไฟไหม้ได้
- ▶ **ใช้เครื่องมือไฟฟ้าเฉพาะกับแบตเตอรี่แพ็คเกจที่กำหนดไว้เท่านั้น** การใช้แบตเตอรี่แพ็คเกจประเภทอื่นเสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้หรือบาดเจ็บ
- ▶ **เมื่อไม่ใช้งานแบตเตอรี่แพ็คเกจ ให้เก็บไว้ห่างวัตถุที่เป็นโลหะอื่นๆ** เช่น คลิปหนีบกระดาษ เหรียญ กุญแจ ตะปู สกรู หรือวัตถุที่เป็นโลหะขนาดเล็กอื่นๆ ที่สามารถเชื่อมต่อกับหนึ่งไปยังอีกชิ้นหนึ่งได้ การลัดวงจรของขั้วแบตเตอรี่อาจทำให้เกิดการไหม้หรือไฟลุกได้
- ▶ **หากใช้แบตเตอรี่อย่างอาจมีของเหลวไหลออกมาจากแบตเตอรี่ได้** ให้หลีกเลี่ยงการสัมผัส หากสัมผัสโดยบังเอิญ ให้ใช้น้ำล้าง หากของเหลวเข้าตา ให้ขอความช่วยเหลือจากแพทย์ด้วย
- ▶ **หากใช้แบตเตอรี่อย่างอาจมีของเหลวไหลออกมาจากแบตเตอรี่ได้** ให้หลีกเลี่ยงการสัมผัส หากสัมผัสโดยบังเอิญ ให้ใช้น้ำล้าง หากของเหลวเข้าตา ให้ขอความช่วยเหลือจากแพทย์ด้วย
- ▶ **อย่าใช้แบตเตอรี่แพ็คเกจหรือเครื่องมือที่ชำรุดหรือดัดแปลง** แบตเตอรี่ที่ชำรุดหรือดัดแปลงอาจแสดงอาการที่ไม่สามารถคาดเดาได้ ส่งผลให้เกิดไฟไหม้ ระเบิด หรือความเสี่ยงต่อการได้รับบาดเจ็บ

- ▶ **อย่าให้แบตเตอรี่แพ็คเกจหรือเครื่องมือสัมผัสไฟหรืออุณหภูมิที่สูงเกินไป** หากสัมผัสไฟหรืออุณหภูมิที่สูงกว่า 130 °C อาจทำให้เกิดการระเบิดได้
- ▶ **ปฏิบัติตามคำแนะนำเกี่ยวกับการชาร์จทั้งหมด และต้องไม่ชาร์จแบตเตอรี่แพ็คเกจหรือเครื่องมือ** นอกช่วงอุณหภูมิที่กำหนดในคำแนะนำ การชาร์จแบตเตอรี่อย่างไม่ถูกวิธีหรือนอกช่วงอุณหภูมิที่กำหนด อาจทำให้แบตเตอรี่เสียหายและเพิ่มความเสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้

การบริการ

- ▶ **ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม** โดยใช้ช่องโหล่ที่เหมือนกันเท่านั้น ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
- ▶ **อย่าบำรุงรักษาแบตเตอรี่แพ็คเกจที่ชำรุดอย่างเด็ดขาด** ต้องส่งให้บริษัทผู้ผลิตหรือศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตทำการบำรุงรักษาแบตเตอรี่แพ็คเกจเท่านั้น

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเลื่อยตั้งโต๊ะ

คำเตือนเกี่ยวกับการป้องกัน

- ▶ **กระบังป้องกันต้องล็อกเข้าที่** กระบังป้องกันต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้และติดตั้งอย่างถูกต้อง ต้องซ่อมแซมหรือเปลี่ยนกระบังป้องกันที่หลุดหลวม ชำรุด หรือทำงานไม่ถูกต้อง
- ▶ **ใช้กระบังป้องกันใบเลื่อยและลิ้มแยกทุกครั้ง** ที่ทำการตัดผ่านชิ้นงานที่ขึ้น สำหรับการตัดผ่านชิ้นงานทั้งชิ้นที่ใบเลื่อยตัดผ่านความหนาของชิ้นงานทั้งหมด กระบังป้องกันและอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ จะช่วยลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ
- ▶ **หลังจากเสร็จสิ้นการตัดแบบไม่ผ่าน เช่น การบาก การเลื่อยเข้า ให้เก็บมีดจากเส้นสู่ในตำแหน่งที่ขยายขึ้น ปามีด** ทั่วจนเกือบสิ้นสุดตำแหน่งที่ขยายขึ้น ได้การป้องกันไม่เกิดกระบังป้องกันและลิ้มแยกช่วยลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ
- ▶ **ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยจะไม่สัมผัสกระบังป้องกัน ลิ้มแยก หรือชิ้นงานก่อนเปิดสวิตช์** หากใบเลื่อยสัมผัสสิ่งเหล่านี้โดยไม่ตั้งใจ อาจทำให้เกิดสภาพที่เป็นอันตรายได้
- ▶ **ปรับตั้งลิ้มแยกตามที่อธิบายไว้ในคู่มือการใช้งาน** การเว้นระยะห่าง ตำแหน่ง และการวางแนวที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้ลิ้มแยกไม่สามารถลดโอกาสที่จะเกิดการติดกลับ
- ▶ **เพื่อให้ลิ้มแยกทำงาน ลิ้มแยกต้องชนเข้าในชิ้นงาน** ลิ้มแยกจะทำงานไม่ได้ผลเมื่อตัดชิ้นงานที่มีขนาดสั้นเกินกว่าที่จะชนเข้ากับลิ้มแยก ภายใต้อุปกรณ์เหล่านี้ลิ้มแยกจะไม่สามารถป้องกันการเกิดการติดกลับ
- ▶ **ใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับลิ้มแยก** เพื่อให้ลิ้มแยกทำงานได้อย่างถูกต้อง เส้นผ่าศูนย์กลางของใบเลื่อยต้องเข้ากับลิ้มแยกที่เหมาะสม และตัวใบเลื่อยต้องบางกว่าความหนาของลิ้มแยก และความกว้างการตัดของใบเลื่อยต้องมากกว่าความหนาของลิ้มแยก

คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการตัด

- ▶ **⚠ อันตราย: อย่าให้นิ้วหรือมือของท่านเข้าใกล้หรืออยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยอย่างเด็ดขาด**

ในเวลาที่ที่ขาดความเอาใจใส่หรือการสั่นไถ่อาจจุดมือของท่านเข้าหาใบเลื่อย และอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัส!

- ▶ **ป้อนชิ้นงานเข้าหาใบเลื่อยตรงข้ามกับทิศทางการหมุนเท่านั้น** การป้อนชิ้นงานไปในทิศทางเดียวกับที่ใบเลื่อยหมุนเหนือโต๊ะอาจส่งผลให้ชิ้นงานและมือของท่านถูกดูดเข้าไปในใบเลื่อย
- ▶ **อย่าใช้เกจวัดมุมในแนวระนาบ (mitre gauge) เพื่อป้อนชิ้นงานเมื่อตัดรอย (ripping) อย่างเค็ดขาด และอย่าใช้รั้วรอย (rip fence) เป็นตัวหยุดความยาวเมื่อตัดขวางเฉียง (cross cutting) คอยเกจวัดมุมในแนวระนาบ** การใช้รั้วรอยและเกจวัดมุมในแนวระนาบในเวลาเดียวกันเพื่อเคลื่อนนำชิ้นงานจะเพิ่มโอกาสให้ใบเลื่อยติดขัดและเกิดการติดกลับ
- ▶ **เมื่อตัดรอย ให้ชิ้นงานสัมผัสกับรั้วอย่างเต็มที่ ให้ใบแรงป้อนชิ้นงานระหว่างรั้วกับใบเลื่อยเสมอ ใช้ไม้คั่นเมื่อระยะห่างระหว่างรั้วและใบเลื่อยน้อยกว่า 150 มม. และใช้บล็อกคั่นเมื่อระยะห่างนี้น้อยกว่า 50 มม.** อุปกรณ์ “ช่วยทำงาน” จะทำให้มือของท่านอยู่ห่างจากใบเลื่อยในระยะปลอดภัย
- ▶ **โดยเฉพาะไม้คั่นจากบริษัทผู้ผลิตหรือที่สร้างขึ้นตามคำแนะนำเท่านั้น** ไม้คั่นนี้ช่วยให้มืออยู่ห่างจากใบเลื่อยอย่างเพียงพอ
- ▶ **อย่าใช้ไม้คั่นที่ชำรุดหรือถูกตัดอย่างเค็ดขาด** ไม้คั่นสำหรับตัดที่ชำรุดอาจแตกหักและทำให้มือของท่านสั่นไถ่เข้าไปในใบเลื่อยได้
- ▶ **อย่าใช้ “มือเปล่า” ทำงานใดๆ ให้ใช้รั้วรอยหรือเกจวัดมุมในแนวระนาบเพื่อจัดตำแหน่งและเคลื่อนนำชิ้นงานเสมอ** “มือเปล่า” หมายถึงการใช้มือของท่านเพื่อหมุนหรือเคลื่อนนำชิ้นงานแทนรั้วรอยหรือเกจวัดมุมในแนวระนาบ การเลื่อยด้วยมือเปล่าจะทำให้ไม่ตรงแนว ติดขัด และเกิดการติดกลับ
- ▶ **อย่าเอื้อมมือไปรอบๆ หรือเหนือใบเลื่อยที่กำลังหมุนอย่างเค็ดขาด** การเข้าถึงชิ้นงานอาจทำให้สัมผัสใบเลื่อยที่กำลังเคลื่อนที่โดยไม่ตั้งใจ
- ▶ **สำหรับชิ้นงานที่ยาวและ/หรือกว้าง ให้หมุนเสริมชิ้นงานตรงด้านหลังและ/หรือด้านข้างของโต๊ะเลื่อยเพื่อให้ชิ้นงานไคร่ระดับ** ชิ้นงานที่ยาวและ/หรือกว้างมักจะหมุนบนขอบโต๊ะ ทำให้สูญเสียการควบคุม ใบเลื่อยติดขัด และเกิดการติดกลับ
- ▶ **ป้อนชิ้นงานด้วยความเร็วสม่ำเสมอ อย่าโค้งงอ บิด หรือเลื่อนชิ้นงานขึ้นจากด้านข้างสู่ด้านบน** หากเกิดการติดขัดที่บิตสวิตช์เครื่องทันที ถอดปลั๊กไฟฟ้า จากนั้นจึงแก้ไขปัญหากการติดขัด หากชิ้นงานทำให้ใบเลื่อยติดขัด อาจเกิดการติดกลับหรือมอเตอร์หยุดตกลงคัน
- ▶ **อย่าโยกย้ายชิ้นวัสดุที่ติดออกในขณะที่ยังมีแรงเลื่อยกำลังทำงาน** วัสดุอาจติดอยู่ระหว่างรั้วหรือภายในกรงป้องกันใบเลื่อย และใบเลื่อยอาจจุดนิ้วของท่านเข้าในใบเลื่อย บิตสวิตช์เครื่องเลื่อยและรอกให้ใบเลื่อยหยุดนิ่งก่อนนำวัสดุออกมา
- ▶ **ใช้รั้วเสริมวางชิดด้านบนโต๊ะเมื่อตัดรอยชิ้นงานที่มีความหนาอย่างน้อย 2 มม.** ชิ้นงานบางๆ อาจแทรกติดอยู่ใต้รั้วตัดรอยและทำให้เกิดการติดกลับ

การติดกลับและคำเตือนเกี่ยวกับขั้ว

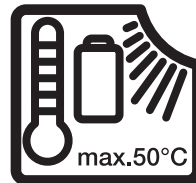
- การติดกลับคือแรงสะท้อนกันทันทีของชิ้นงานเนื่องจากใบเลื่อยถูกบีบอัด ติดขัด หรือเสียดในชิ้นงานไม่ตรงแนวเดียวกันกับใบเลื่อย หรือเมื่อส่วนหนึ่งของชิ้นงานติดแน่นอยู่ระหว่างใบเลื่อยและรั้วตัดรอย หรือวัตถุอื่น ๆ
- บ้อยที่สุดในการหักงอการติดกลับคือชิ้นงานจะถูกยกขึ้นจากโต๊ะโดยส่วนท้ายของใบเลื่อย และถูกดันไปยังผู้ใช้เครื่อง
- การติดกลับเป็นผลจากการใช้เครื่องเลื่อยผิดวัตถุประสงค์ และ/หรือมีสภาพหรือขั้นตอนการทำงานที่ไม่ถูกต้อง และสามารถหลีกเลี่ยงได้โดยเตรียมตัวป้องกันไวจนอย่างถูกต้องดังต่อไปนี้
- ▶ **อย่ายืนในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยโดยตรงอย่างเค็ดขาด** ใหวางตำแหน่งของลำตัวของท่านไว้ด้านเดียวกันกับใบเลื่อยและรั้วเสมอ การติดกลับอาจดันชิ้นงานอย่างรวดเร็วไปยังทุกๆ คนที่ยืนอยู่ตรงหน้าและอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อย
 - ▶ **อย่าเอื้อมมือไปรอบๆ หรือเข้าด้านหลังของใบเลื่อยเพื่อดึงหรือหมุนชิ้นงานอย่างเค็ดขาด** การสัมผัสกับใบเลื่อยโดยไม่ตั้งใจอาจเกิดขึ้นได้ หรือการติดกลับอาจจุดนิ้วของท่านเข้าในใบเลื่อย
 - ▶ **อย่าจับและกดชิ้นงานที่ถูกตัดออกเข้าหาใบเลื่อยที่กำลังหมุนอย่างเค็ดขาด** การกดชิ้นงานที่ถูกตัดออกเข้าหาใบเลื่อยจะทำให้เกิดการติดขัดและการติดกลับ
 - ▶ **จัดแนวรั้วให้ขนานกับใบเลื่อย** รั้วที่ไม่ตรงแนวจะบีบอัดชิ้นงานเข้ากับใบเลื่อยและทำให้เกิดการติดกลับ
 - ▶ **ใช้หวีคั้นชิ้นงาน (featherboard) เพื่อนำชิ้นงานเข้าหาโต๊ะและรั้วเมื่อไม่ตัดผ่านชิ้นงานทั้งชิ้น** เช่น การตัดบาก หวีคั้นชิ้นงานช่วยควบคุมชิ้นส่วนในกรณีที่เกิดการติดกลับ
 - ▶ **หมุนแผ่นกระดานที่มีขนาดใหญ่เพื่อลดความเสี่ยงที่ใบเลื่อยจะถูกบีบอัดและติดกลับ** แผ่นชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่มักจะห้อยย่นตามความถ่วงน้ำหนักของตัวเอง ต้องวางตัวหมุนไว้ได้ทุกส่วนของแผ่นกระดานที่ยื่นออกมาจากด้านบนโต๊ะ
 - ▶ **ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อตัดชิ้นงานที่บิตงอ เป็นตะปุ่มตะป่ำ โกงผิดรูป หรือมีขอบตรงที่จะป้อนชิ้นงานไปตามเกจวัดมุมในแนวระนาบหรือตามแนวรั้วได้** ชิ้นส่วนที่ผิดรูป เป็นตะปุ่มตะป่ำ หรือบิตงอจะคลอนแคลน และทำให้รั้วยึดไม่ตรงแนวกับใบเลื่อย ติดขัด และเกิดการติดกลับ
 - ▶ **อย่าตัดชิ้นงานมากกว่าหนึ่งชิ้นโดยเรียงซ้อนกันในแนวตั้งหรือแนวนอนอย่างเค็ดขาด** ใบเลื่อยอาจยกชิ้นงานหนึ่งขึ้นหรือมากกวาขึ้นมา และทำให้เกิดการติดกลับ
 - ▶ **เมื่อสลับจากเลื่อยอีกครั้งโดยมีใบเลื่อยอยู่ในชิ้นงาน** ใหวางใบเลื่อยไว้ตรงกลางในร่องตัดในลักษณะที่พื้นเลื่อยไม่ชนเข้าในวัสดุ หากใบเลื่อยติดขัด ใบเลื่อยอาจยกชิ้นงานขึ้น และทำให้เกิดการติดกลับเมื่อเครื่องเลื่อยสลับทีกอีกครั้ง
 - ▶ **รักษาใบเลื่อยให้สะอาด คม และมีการปรับตั้งอย่างเพียงพอ** อย่าใช้ใบเลื่อยที่โก่งผิดรูป หรือใบเลื่อยที่พื้นแตกหรือหักอย่างเค็ดขาด ใบเลื่อยที่คมและได้รับการปรับตั้งอย่างถูกต้องจะช่วยลดการติดขัด การสะดุดตบ และการติดกลับ
- คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานของเลื่อยตั้งโต๊ะ**
- ▶ **บิตสวิตช์เลื่อยตั้งโต๊ะและถอดสายไฟฟ้าออกเมื่อนำแผ่นปัดของใบเลื่อยออก เปลี่ยนใบเลื่อย หรือทำการปรับลิ้มแยก**

- หรือกระบังป้องกันใบเลื่อย และเมื่อปล่อยเครื่องทิ้งไว้โดยไม่ดูแล มาตรการป้องกันล่วงหน้าจะหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุ
- ▶ **ปิดสวิทช์เลื่อยตั้งโต๊ะและถอดแบตเตอรี่แพ็คเกจก่อนนำแผ่นปัดหรือใบเลื่อยออก เปลี่ยนใบเลื่อย หรือทำการปรับลิ้มแยกหรือกระบังป้องกันใบเลื่อย และเมื่อปล่อยเครื่องทิ้งไว้โดยไม่ดูแล มาตรการป้องกันล่วงหน้าจะหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุ**
- ▶ **อย่าปล่อยเลื่อยตั้งโต๊ะทำงานโดยไม่ดูแลอย่างเด็ดขาด ให้ปิดสวิทช์เครื่อง และอย่าเดินออกจากเครื่องจนกว่าเครื่องจะหยุดนิ่งอยู่ที่ เครื่องเลื่อยที่ทำงานโดยไม่ดูแลคืออันตรายที่ไม่สามารถควบคุมได้**
- ▶ **วางเลื่อยตั้งโต๊ะในบริเวณที่มีแสงไฟสว่างและพื้นที่ราบเรียบที่ทำงานสามารถยืนอย่างมั่นคงและสมดุล ควรติดตั้งเครื่องในพื้นที่ที่มีช่องว่างเพียงพอที่จะจัดการกับขนาดของชิ้นงานของท่านได้อย่างง่ายดาย บริเวณที่คับแคบและมืด และพื้นที่ลื่นและขรุขระนำมาซึ่งอุบัติเหตุ**
- ▶ **ทำความสะอาดและเอาชี้อะไรๆออกจากใต้โต๊ะเลื่อยและ/หรืออุปกรณ์เก็บฝุ่นอื่นๆ ชี้อะไรๆที่สะสมสามารถติดไฟได้ และอาจลุกไหม้เองได้**
- ▶ **ต้องยึดเลื่อยตั้งโต๊ะไว้อย่างแน่นหนา เลื่อยตั้งโต๊ะที่ไม่ได้ยึดไว้อย่างถูกต้องอาจเลื่อนหรือพลิกคว่ำ**
- ▶ **เอาเครื่องมือ เช่น ไม้ ราง ออกจากใต้ก่อนเปิดสวิทช์เลื่อยตั้งโต๊ะ สิ่งที่ทำให้เสียสมาธิหรือการคิดขัดที่อาจเกิดขึ้นอาจเป็นอันตราย**
- ▶ **ใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดและรูปทรงถูกต้อง (สี่เหลี่ยมขนมเปียกปูนหรือกลม) ใบเลื่อยที่ไม่เข้าชุดกับอุปกรณ์ติดตั้งของเครื่องเลื่อยจะวิ่งไม่อยู่กึ่งกลางและทำให้สูญเสียการควบคุม**
- ▶ **อย่าใช้อุปกรณ์ติดตั้งใบเลื่อยที่ชำรุดหรือไม่ถูกต้อง เช่น ทนแปรง ใบเลื่อย เทวนรขง โบลท์ หรือนอตอย่างเด็ดขาด อุปกรณ์ติดตั้งเหล่านี้ถูกออกแบบเป็นพิเศษสำหรับเครื่องเลื่อยของท่าน เพื่อทำงานให้โดยประสิทธิภาพสูงสุด และเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน**
- ▶ **อย่ายืนบนเลื่อยตั้งโต๊ะอย่างเด็ดขาด อย่าใช้เลื่อยตั้งโต๊ะเป็นเก้าอี้บันได หากเครื่องล้มคว่ำหรือหากสัมผัสเครื่องผิดโดยบังเอิญ อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้**
- ▶ **ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งใบเลื่อยโดยให้หมุนไปในทิศทางที่ถูกต้อง อย่าใช้ล้อเจียรใน แปรงลวด หรือล้อขัดบนเลื่อยตั้งโต๊ะ การติดตั้งใบเลื่อยอย่างไม่ถูกต้องหรือการใช้อุปกรณ์ประกอบที่ไม่ได้แนะนำ อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้**

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเพิ่มเติม

- ▶ **สวมถุงมือป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย อันตรายจากการบาดเจ็บ**
- ▶ **อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทำงานที่ความเร็วสูง (High Speed Steel, HSS) ใบเลื่อยนี้แตกง่าย**
- ▶ **ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่ตรงตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้และบนเครื่องมือไฟฟ้า และได้ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน EN 847-1 และทำเครื่องหมายไว้เท่านั้น**
- ▶ **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าโดยไม่ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ เปลี่ยนแผ่นแทรกโต๊ะที่ชำรุด หากไม่ใช้แผ่นแทรกโต๊ะที่มีสภาพสมบูรณ์แบบ ท่านอาจได้รับบาดเจ็บจากใบเลื่อย**

- ▶ **รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาด การผสมผสานของวัสดุเป็นอันตรายอย่างยิ่งผลของโลหะอาจเผาไหม้หรือระเบิดได้**
- ▶ **เลือกใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับวัสดุที่ท่านต้องการตัด**
- ▶ **ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่บริษัทผู้ผลิตเครื่องมือแนะนำมาใช้ และต้องเป็นใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับเลื่อยวัสดุที่ต้องการตัด**
- ▶ **นำชิ้นงานเข้าหาใบเลื่อยที่กำลังวิ่งอยู่เท่านั้น มิฉะนั้นจะเกิดอันตรายจากการติดกลับเมื่อใบเลื่อยเกิดติดขัดอยู่ในชิ้นงาน**
- ▶ **เมื่อแบตเตอรี่ชำรุดและนำไปใช้งานอย่างไม่ถูกต้องอาจมีไอระเหยออกมาได้ แบตเตอรี่อาจเผาไหม้หรือระเบิดได้ให้สูดอากาศบริสุทธิ์และไปพบแพทย์ในกรณีเจ็บปวด ไอระเหยอาจทำให้ระบอบหายใจระคายเคือง**
- ▶ **ห้ามเปลี่ยนแปลงและเปิดแบตเตอรี่แบบชาร์จได้ อันตรายจากการลัดวงจร**
- ▶ **วัตถุที่แหลมคม ต. ย. เช่น ตะปูหรือไขควง หรือแรงกระทำภายนอก อาจทำให้แบตเตอรี่เสียหายได้ สิ่งเหล่านี้อาจทำให้เกิดการลัดวงจรภายในและแบตเตอรี่ใหม่ มีควันระเบิด หรือร้อนเกินไป**
- ▶ **ในลักษณะนี้ แบตเตอรี่แพคเกจได้รับการปกป้องจากการใช้งานเกินกำลังซึ่งเป็นอันตราย**



ปกป้องเครื่องมือไฟฟ้าจากความร้อน รวมทั้ง ต. ย. เช่น จากการถูกแสงแดดส่องต่อเนื่อง ไฟ น้ำ และความชื้น อันตรายจากการระเบิด



ปกป้องแบตเตอรี่จากความร้อน รวมทั้ง ต. ย. เช่น จากการถูกแสงแดดส่องต่อเนื่อง จากไฟ สิ่งสกปรก น้ำ และความชื้น อันตรายจากการระเบิดและการลัดวงจร

- ▶ **เชื่อมต่อเครื่องมือไฟฟ้ากับโครงข่ายไฟฟ้าที่มีสายดินอย่างถูกต้อง เคาเสียบและสายไฟต่อพ่วงต้องมีสายดินป้องกันที่พร้อมใช้งาน**

สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ต่อไปนี้มีความสำคัญต่อการใช้เครื่องมือไฟฟ้าของท่าน กรุณาจดจำสัญลักษณ์และความหมาย การแปลความสัญลักษณ์ได้ถูกต้องจะช่วยให้ท่านใช้เครื่องมือไฟฟ้าได้ดีและปลอดภัยกว่า

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



เอามือออกจากบริเวณตัดขณะเครื่องกำลังวิ่ง
อันตรายจากการบาดเจ็บเมื่อไปสัมผัสกับใบเลื่อย



สวมหน้ากากป้องกันฝุ่น

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์



สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง การรับฟังเสียงดังอาจทำให้สูญเสียการได้ยิน



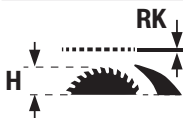
สวมแว่นตาป้องกันอันตราย



สังเกตขนาดของใบเลื่อย (เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D และเส้นผ่านศูนย์กลางของรู d) เส้นผ่านศูนย์กลางของรู d ต้องเข้ากับแกนเครื่องมือโดยไม่มีระยะหลวม หากจำเป็นต้องใช้ตัวลดขนาด ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าขนาดของตัวลดนั้นตรงกับขนาดหน้าของใบเลื่อยและเส้นผ่านศูนย์กลางของรูที่ใบเลื่อย รวมถึงเส้นผ่านศูนย์กลางของแกนเครื่องมือ หากเป็นไปได้ ให้ใช้ตัวลดขนาดที่จัดส่งมาพร้อมกับใบเลื่อย

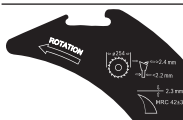
เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D ต้องสอดคล้องกับข้อมูลบนสัญลักษณ์

โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับ "ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม" ในหัวข้อ "ข้อมูลทางเทคนิค"

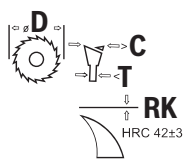


ตรวจสอบความหนาของลิมแยก RK รวมทั้งความสูงที่เป็นไปได้สูงสุดของชิ้นงาน H

ดูเพิ่มเติมที่หัวข้อ "ข้อมูลทางเทคนิค"



ตรวจสอบข้อมูลที่ระบุไว้บนลิมแยกเมื่อทำการเปลี่ยนใบเลื่อย มิฉะนั้นอาจมีความเสี่ยงที่ลิมแยกจะติดขัดอยู่ในชิ้นงาน

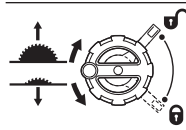


D เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย
C ความกว้างต่ำสุดในการตัด (ความหนา/ขีดจำกัดของฟันเลื่อย)
T ความหนาสูงสุดของใบเลื่อยเหล็กกล้า
RK ความหนาของลิมแยก

ROTATION ทิศทางการตัดของฟันเลื่อย (ทิศทางลูกศรบนใบเลื่อย) ต้องตรงกับทิศทางของลูกศรบนลิมแยก

สัญลักษณ์และความหมายของสัญลักษณ์

ดูเพิ่มเติมที่หัวข้อ "ข้อมูลทางเทคนิค"

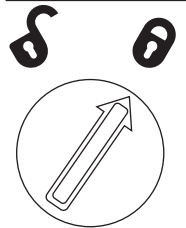


ด้านซ้าย:

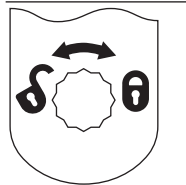
แสดงทิศทางการหมุนของข้อเหวี่ยงเพื่อลดใบเลื่อย (**ตำแหน่งขนยาย**) และยกใบเลื่อย (**ตำแหน่งทำงาน**)

ด้านขวา:

แสดงตำแหน่งของคันล็อคเพื่อล็อคใบเลื่อยและเมื่อปรับมุมเอียงในแนวตั้ง (ใบเลื่อยเอียงโค)



ทิศทางการหมุนสำหรับยึด/คลายแผ่นแทรกโค



ทิศทางการหมุนของประแจแหวนสำหรับคลาย/ยึดสกรูปรับความตึงใบเลื่อย



ห้ามให้แท่งสำหรับดันลัมพล์ใบเลื่อย



ในบริเวณนี้สามารถยึดแหวนรัดกันเข้ากับโคเลื่อยได้



โดยฉลาก CE ผู้ผลิตยืนยันว่าเครื่องมือไฟฟ้าสอดคล้องกับกฎระเบียบ EU ที่บังคับใช้

รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเพาะ



อ่านค่าเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุใหญ่ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน



อ่านค่าเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุใหญ่ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟ

ไหม และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องมือไฟฟ้านี้เป็นเครื่องประจำที่ ใช้สำหรับตัดเป็นแนวตรงทั้งตามยาวและตามขวางในไม้เนื้ออ่อนและไม่เนื้อแข็ง รวมทั้งพารติเคิลบอร์ดและไฟเบอร์บอร์ด สามารถตัดมุมเอียงในแนวนอนจาก -2° ถึง 47°

เมื่อใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสมยังสามารถเลื่อยโปรไฟล์อะลูมิเนียมและวัสดุสังเคราะห์ได้อีกด้วย

ส่วนประกอบที่แสดงในภาพ

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างอิงถึงส่วนประกอบของเครื่องมือไฟฟ้าที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

- (1) ฉากหุ้มดุม
- (2) โตะเลื่อย
- (3) ฝาครอบป้องกัน
- (4) อะแดปเตอร์ดูดฝุ่นที่ฝาครอบป้องกัน
- (5) ลิ้มแยก
- (6) แผ่นแทรกโตะ
- (7) แท่งสำหรับดัน
- (8) แผงกำหนดแนวขนานเสริม (แบบพับได้)
- (9) ประแจเบ้าหกเหลี่ยม (5 มม./2.5 มม.)
- (10) ตัวยึดสำหรับจัดเก็บฝาครอบป้องกัน
- (11) รูสำหรับติดตั้ง
- (12) สเกลสำหรับระยะห่างของใบเลื่อยไปยังแผงกำหนดแนวขนาน
- (13) ปุ่มเปิด
- (14) ฝาปิดนิรภัย
- (15) สวิตช์ปิด
- (16) ตัวหยุดสำหรับมุมข้อต่อ 0° (แนวตั้ง)
- (17) ล้อหมุนสำหรับมุมข้อต่อ
- (18) คันลอคสำหรับปรับมุมข้อต่อในแนวตั้ง
- (19) ขอเหวี่ยงสำหรับยกหรือลดระดับใบเลื่อย
- (20) สเกลสำหรับมุมข้อต่อ (แนวตั้ง)
- (21) ตัวหยุดสำหรับมุมข้อต่อ 45° (แนวตั้ง)
- (22) ลูกบิดหมุนสำหรับแผงกำหนดแนวขนาน
- (23) ตามหนีบสำหรับส่วนขยายโตะเลื่อย
- (24) รางนำสำหรับแผงกำหนดแนวขนาน
- (25) แผงกำหนดแนวขนาน
- (26) ใบเลื่อย
- (27) รางโปรไฟล์
- (28) สกรูทางปลาสำหรับกั้นหยุดตามแนวยาว
- (29) กั้นหยุดตามแนวยาว
- (30) ที่ม้วนเก็บสายไฟ
- (31) ตัวยึดสำหรับจัดเก็บฉากหุ้มดุม
- (32) อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น
- (33) ช่องปล่อยซีลลื่อย
- (34) ประแจแหวน
- (35) คันหนีบสำหรับลิ้มแยก
- (36) สลักตำแหน่งสำหรับลิ้มแยก
- (37) เครื่องหมายตำแหน่งคันหนีบ/แผ่นยึด
- (38) สกรูลอคแผ่นแทรกโตะ
- (39) คันหนีบสำหรับฝาครอบป้องกัน
- (40) โบลท์นำสำหรับฝาครอบป้องกัน
- (41) ก้านลอคแผงกำหนดแนวขนาน
- (42) คู่สลัก (ขวา, สีดำ)
- (43) คู่สลัก (ขวา, สีเงิน)
- (44) คู่สลัก (ซ้าย, สีดำ)
- (45) รางนำสำหรับฉากหุ้มดุม
- (46) ร่องนำสำหรับฉากหุ้มดุม
- (47) สกรูชั้นลายสำหรับรางโปรไฟล์
- (48) ฝาปิดครอบช่องปล่อยซีลลื่อย
- (49) สกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยมของฝาครอบช่องปล่อยซีลลื่อย
- (50) สปริงยึด
- (51) เฟลทกันฝุ่น
- (52) ูจับเพื่อยกแผ่นแทรกโตะ
- (53) สกรูปรับความตึงใบเลื่อย
- (54) คันลอคแกน
- (55) หน้าแปลนปรับความตึง
- (56) หน้าแปลนติดตั้ง
- (57) แกนเครื่องมือ
- (58) เข็มชี้มุม (แนวตั้ง)
- (59) ลูกบิดลอคสำหรับมุมข้อต่อใดๆ (แนวนอน)
- (60) สกรูตอกสำหรับยึดคันลอคฉากหุ้มดุม
- (61) เข็มชี้มุม (แนวนอน) บนฉากหุ้มดุม
- (62) เข็มชี้ระยะห่าง
- (63) สกรูสำหรับเข็มชี้มุม (แนวตั้ง)
- (64) สกรูหัวจมหกเหลี่ยม (5 มม.) ด้านหน้าสำหรับการปรับความขนานของใบเลื่อย
- (65) สกรูหัวเบ้าหกเหลี่ยม (5 มม.) ด้านหลังสำหรับปรับความขนานของใบเลื่อย
- (66) สกรูสำหรับเข็มชี้ระยะห่างของโตะเลื่อย
- (67) สกรูปรับสำหรับแผ่นสอด
- (68) สกรูปรับรางนำฉากหุ้มดุม
- (69) ค้ำมือถือ
- (70) ช่องมือจับ

ข้อมูลทางเทคนิค

เสียงดังได้		GTS100-254	GTS100-254
หมายเลขสินค้า		3 601 M30 7..	3 601 M30 7B.
กำลังไฟฟ้าฟัดตันเข้า	วัตต์	2200	2200
ความเร็วรอบเดินเครื่องเปล่า	นาที ⁻¹	4500	4500
ขีดจำกัดกระแสไฟเมื่อเดินเครื่อง		●	●
น้ำหนัก ^{A)}	กก.	28.7	28.7
ระดับความปลอดภัย		□/	□/

ขนาด

เครื่องมือไฟฟ้า (รวมถึงส่วนประกอบที่สามารถถอดออกได้ของเครื่อง)

กว้าง x ลึก x สูง	มม.	713 x 694 x 363	713 x 694 x 363
-------------------	-----	-----------------	-----------------

ชิ้นงาน

ความสูงที่เป็นไปได้สูงสุดของชิ้นงาน H	มม.	100	100
---------------------------------------	-----	-----	-----

ลิ้มแยก

ความหนา RK	มม.	2.3	2.3
------------	-----	-----	-----

ขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสม

เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย D	มม.	254	254
เส้นผ่านศูนย์กลางของรู d	มม.	30	25.4
ความหนาสูงสุดของใบเลื่อยเหล็กกล้า T	มม.	< 2.2	< 2.2
ความหนา/ขีดจำกัดต่ำสุดของฟันเลื่อย C	มม.	> 2.4	> 2.4

A) ไม่รวมสายเชื่อมต่อแหล่งจ่ายไฟ

ขนาดชิ้นงานสูงสุด: (ดู "ขนาดชิ้นงานสูงสุด", หน้า 32)

ค่าอาจแตกต่างกันไปตามผลิตภัณฑ์และขึ้นอยู่กับเงื่อนไขด้านการใช้งานและสภาพแวดล้อม โปรดดูข้อมูลเพิ่มเติมที่เว็บไซต์ www.bosch-professional.com/wac

การติดตั้ง

- ▶ หลีกเลี่ยงอย่าให้เครื่องติดขึ้นเองโดยไม่ตั้งใจ ขณะติดตั้งและเมื่อทำการปรับแต่งใดๆ ที่เครื่องมือไฟฟ้า ต้องไม่ต่อปลั๊กไฟฟ้าเข้ากับแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก
- ▶ โปรดถอดแบตเตอรี่แบบชาร์จได้ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าก่อนการทำงานทุกประเภทที่เครื่องมือไฟฟ้า (เช่น การบำรุงรักษา การเปลี่ยนเครื่องมือ เป็นต้น) เนื่องจากการใช้งานสวิตช์เปิด/ปิดโดยไม่ตั้งใจขณะทำงานดังกล่าวอาจก่อให้เกิดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บได้

รายการสิ่งของที่ต้องจัดตั้ง

ก่อนใช้เครื่องมือทำงานเป็นครั้งแรก ให้ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนทั้งหมดที่ระบุด้านล่างนี้ได้จัดตั้งมาด้วยหรือไม่:

- เลื่อยตัดได้พร้อมใบเลื่อย (26) และลิ้มแยก (5) ติดตั้งมาแล้ว
- ฉากหุ้มมุม (1)
- รางโปรไฟล์ (27)
- ตัวหยุดตามแนวยาว (29)
- แฉงกำหนดแนวขนาน (25) พร้อมแฉงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8)

- ฝาครอบป้องกัน (3) พร้อมอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (4)
- ประแจปากทกเหลี่ยม (9)
- ประแจแหวน (34)
- แท่งสำหรับดัน (7)
- แผ่นแทรกโต๊ะ (6)
- อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (32)

หมายเหตุ: ตรวจสอบเครื่องมือไฟฟ้าเพื่อหาจุดชำรุดที่อาจมีก่อนใช้เครื่องมือไฟฟ้าต่อไปต้องตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตรายว่าทำงานอย่างถูกต้องหรือไม่ ส่วนชำรุดเล็กน้อยใดๆ ต้องได้รับการตรวจสอบอย่างละเอียดถี่ถ้วนเพื่อจะมั่นใจว่าเครื่องจะทำงานได้อย่างไม่มีข้อบกพร่อง ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวยาวทำงานอย่างถูกต้องและติดตั้งหรือไม่ หรือมีชิ้นส่วนเสียหายหรือไม่ ชิ้นส่วนทั้งหมดต้องติดตั้งอย่างถูกต้องและตรงตามเงื่อนไขทั้งหมดเพื่อให้แน่ใจว่าจะทำงานได้อย่างไม่ผิดพลาด ท่านต้องส่งเครื่องไปยังโรงซ่อมที่เชี่ยวชาญและบันทึกย่อรับเพื่อทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ป้องกันอันตรายและชิ้นส่วนที่เสียหายอย่างถูกต้อง

เครื่องมือเพิ่มเติมที่ต้องใช้ (ไม่อยู่ในรายการสิ่งของที่ต้องจัดตั้ง):

- ไขควงปากแฉก

– เเกจวัดมุมต้องทาบ

การติดตั้งส่วนประกอบแต่ละชิ้น

- นำชิ้นส่วนทั้งหมดที่จัดส่งมาออกจากบรรจุภัณฑ์อย่างระมัดระวัง
- นำวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออกจากเครื่องมือไฟฟ้าและจากอุปกรณ์เสริมที่จัดส่งมา
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เอาวัสดุบรรจุภัณฑ์ได้บล็อคมอเตอร์ออกมาแล้ว

ชิ้นส่วนของเครื่องต่อไปนี้ถูกยึดกับตัวเรือนโดยตรง: แท่งสำหรับดัน (7), ประแจแหวน (34), ประแจปากทเหลี่ยม (9), แฝงกำหนดแนวขนาน (25) พร้อมแฝงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8), ฉากหุยมุม (1), รางโปรไฟล์ (27), ตัวหุยมุมตามแนวยาว (29), ฝาครอบป้องกัน (3), อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (32)

- หากท่านต้องใช้ชิ้นส่วนของเครื่องขึ้นใดชิ้นหนึ่ง ให้เอาออกจากตำแหน่งจัดเก็บอย่างระมัดระวัง

การจัดตำแหน่งลิ้มแยก (รูปภาพประกอบ a1–a2)

หมายเหตุ: หากจำเป็น ให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนทั้งหมดที่จะติดตั้งจนจัดวางตำแหน่ง

- หมุนข้อเหวี่ยง (19) ตามเข็มนาฬิกาจนสุดเพื่อให้ใบเลื่อย (26) อยู่ในตำแหน่งสูงสุดเหนือโต๊ะเลื่อย
- คลายคันหนึบ (35) ตามเข็มนาฬิกาจนกระทั่งเข็มชี้ขึ้นด้านบน
- เลื่อนลิ้มแยก (5) ไปในทิศทางคันหนึบ (35) จนสามารถติดตั้งด้านบน
- ติดลิ้มแยกทั้งหมดขึ้นด้านบนจนอยู่ในตำแหน่งเหนือกึ่งกลางใบเลื่อยพอดี

การติดตั้งแฝงกำหนดแนวขนาน (รูปภาพประกอบ d)

แฝงกำหนดแนวขนาน (25) สามารถจัดวางเข้าในจุดตายตัวทั้งทางด้านซ้ายหรือด้านขวาของใบเลื่อย โดยสามารถใช้คู่สลัก 3 คู่ (42), (43) และ (44)

คู่สลัก	สี	ตำแหน่งแฝงกำหนดแนวขนาน (25)	ประสิทธิภาพการตัด	สเกล (12)
(42)	สีดำ	ด้านขวาของใบเลื่อย	180–825 มม.	ด้านล่าง, สีดำ
(43)	สีเงิน	ด้านขวาของใบเลื่อย	0–650 มม.	ด้านบน, สีเงิน
(44)	สีดำ	ด้านซ้ายของใบเลื่อย	0–360 มม.	ด้านล่าง, สีดำ

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตามหนึบ (23) ยึดส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยเข้าที่ (ตามหนึบกดลงด้านล่าง)
- คลายก้านล็อก (41) ที่แฝงกำหนดแนวขนาน (25)
- จัดวางตำแหน่งของร่องที่แฝงกำหนดแนวขนาน (25) ให้อยู่เหนือคู่สลัก 3 คู่ (42), (43) และ (44) โดยที่แฝง

การติดตั้งฉากหุยมุม รางโปรไฟล์ และตัวหุยมุมตามแนวยาว (รูปภาพประกอบ e1–e3)

- สอดรางนำ (45) ของฉากหุยมุม (1) เข้าในร่องนำ (46) ร่องใดร่องหนึ่งของโต๊ะเลื่อยที่ทำไว้สำหรับจุดประสวนนี้

เพื่อให้จัดวางชิ้นงานขนาดยาวได้ง่ายขึ้น คุณสามารถขยายฉากหุยมุมด้วยรางโปรไฟล์ (27)

- ปลอ่ยให้สลักตำแหน่ง (36) ทั้งสองตัวขบเข้าในรูด้านล่างที่ลิ้มแยก แล้วปรับคันหนึบ (35) ให้แน่นอีกครั้ง
- เครื่องหมาย (37) ที่แผ่นยึดและคันหนึบ (35) ต้องอยู่ในแนวที่สอดคล้องกันตามภาพ

การติดตั้งแผ่นแทรกโต๊ะ (รูปภาพประกอบ b)

- เกี่ยวแผ่นแทรกโต๊ะ (6) เข้าในร่องด้านหลังของช่องเครื่องมือ แล้วสอดลงด้านล่าง
- กดบนแผ่นแทรกโต๊ะจนแผ่นขบเข้าในช่องเครื่องมือ
- หมุนสลกร็อด (38) ด้วยปลายประแจแหวน (34) จนสุดไปในทิศทางหมุน "ยึดล็อก"

การติดตั้งกระบังป้องกัน (รูปภาพประกอบ c1–c2)

หมายเหตุ: ติดตั้งกระบังป้องกันเฉพาะเมื่อลิ้มแยกอยู่ในตำแหน่งด้านบนสุดเหนือกึ่งกลางใบเลื่อยพอดี (รูปภาพประกอบ a2) อย่าติดตั้งกระบังป้องกันเมื่อลิ้มแยกอยู่ในตำแหน่งต่ำสุด (สภาพจัดส่งจากโรงงานหรือตำแหน่งเลื่อยร่อง) (รูปภาพประกอบ a1)

- คลายคันหนึบ (39) ออกและถอดกระบังป้องกัน (3) ออกจากที่ยึด (10)
- ดันหมุดนำ (40) ไปด้านหลังลงในร่องบนลิ้มแยก (5)
- เลื่อนฝาครอบป้องกัน (3) ลงด้านล่างจนกระทั่งตัวป้องกันใบเลื่อย (รางพลาสติกด้านบน) ขนานกับพื้นผิวโต๊ะเลื่อย (2)
- ดันคันหนึบ (39) ขึ้นด้านบน คันหนึบจะต้องล็อกเข้าที่อย่างรู้สึกได้และได้ยินเสียง โดยที่กระบังป้องกัน (3) ติดตั้งเข้าที่อย่างแน่นหนาและปลอดภัย

▶ **ก่อนใช้งานแต่ละครั้งให้ตรวจสอบว่ากระบังป้องกันเคลื่อนไหวยังถูกต้อง** อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าหากกระบังป้องกันไม่สามารถเคลื่อนไหวยังอิสระและไม่ปิดทันที

- ติดตั้งรางโปรไฟล์ (27) เข้ากับฉากหุยมุมโดยใช้สกรูขึ้นลาย (47) หากจำเป็น

คุณสามารถใช้ฉากหุยมุมตามแนวยาว (29) เพื่อเลื่อยชิ้นงานให้มีความยาวเท่ากันได้อย่างง่ายดาย

- เลื่อนตัวหุยมุมตามแนวยาว (29) ไปบนรางโปรไฟล์ (27) แล้วขันสกรูหางปลา (28) ให้แน่นเพื่อยึดไว้

การดูดฝุ่น/ซีลื้อ

หลักการทำงานของงานในสถานะที่ไม่มีการการสำหรับลดฝุ่นละออง อุปกรณ์ดูดฝุ่นที่เหมาะสมจะช่วยลดความเสี่ยงจากฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ดูแลให้สถานที่ทำงานมีการระบายอากาศที่ดี ใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสมเสมอ ใช้ระบบดูดฝุ่นที่เหมาะสมกับประเภทวัสดุมากที่สุด ปฏิบัติตามกฎหมายข้อบังคับเกี่ยวกับวัสดุอันตรายที่มีการบังคับใช้ในประเทศของคุณ

► **ป้องกันการสะสมของฝุ่นในสถานที่ทำงาน** ฝุ่นสามารถถูกโหมอย่างง่ายตาย

ข้อกำหนดเกี่ยวกับเครื่องดูดฝุ่น		
เส้นผ่านศูนย์กลางมาตรฐานที่แนะนำสำหรับท่อ	มม.	28
ความดันสูญญากาศที่จำเป็น ^{A)}	mbar	≥ 140
	hPa	≥ 140
อัตราการไหลที่จำเป็น ^{A)}	l/s	≥ 23
	m³/h	≥ 82.8
ประสิทธิภาพตัวกรองที่แนะนำ	ฝุ่นประเภท M ^{B)}	

A) ค่ากำลังที่จุดต่อเครื่องดูดฝุ่นของเครื่องมือไฟฟ้า

B) ตามมาตรฐาน IEC/EN 60335-2-69

ปฏิบัติตามคำแนะนำการใช้งานเครื่องดูดฝุ่น หยุดการทำงานชั่วคราวเมื่อกำลังของเครื่องดูดฝุ่นลดลง และแก้ไขสาเหตุที่ก่อให้เกิดความผิดปกติดังกล่าว

อุปกรณ์ดูดฝุ่น/ซีลื้ออาจอุดตันด้วยฝุ่น ซีลื้อหรือสะเก็ดชิ้นงาน

- ปิดสวิตช์เครื่อง และดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบ
- รอจนใบเลื่อยหยุดสนิท

– หาสาเหตุของการอุดตันและทำการแก้ไข

อุปกรณ์ดูดฝุ่น/ซีลื้ออาจอุดตันด้วยฝุ่น ซีลื้อหรือสะเก็ดชิ้นงาน

- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าและถอดแบตเตอรี่แพ็คเกจ
- รอจนใบเลื่อยหยุดสนิท

– หาสาเหตุของการอุดตันและทำการแก้ไข

► **เพื่อป้องกันการเกิดไฟไหม้เมื่อเลื่อยอะลูมิเนียม ให้นำช่องพนักขี้นอกและแผงครอบใบเลื่อยด้านล่าง และอย่าใช้การดูดฝุ่น/ซีลื้อ**

การเทฝุ่นออกจากช่องปล่อยซีลื้อ (รูปภาพประกอบ f)

คุณสามารถเทฝุ่นที่เกิดชิ้นงานและสะเก็ดชิ้นใหญ่ออกจากช่องปล่อยซีลื้อ (33) ได้

- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าและดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบ
- รอจนใบเลื่อยหยุดสนิท
- คลายสกรู (49) ของฝาครอบ (48) ด้วยประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9)
- สกรูจะไม่สามารถคลายออกจนสุดได้ (เพื่อป้องกันการสูญหาย)
- กดสปริงยึด (50) จากด้านล่าง แล้วพับฝาครอบ (48) ออกด้านนอก
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฝาครอบดันขึ้นด้านบนเข้ากับเพลทกันฝุ่น (51)

- ทำความสะอาดช่องปล่อยซีลื้อ (33) ให้ปราศจากเศษและสะเก็ดชิ้นงาน
- พับฝาครอบ (48) ลงด้านล่างอีกครั้งจนกระทั่งสปริงยึด (50) เขาล็อค
- ชนสกรู (49) ของฝาครอบ (48) ด้วยประแจเบ้าหกเหลี่ยม (9)

การดูดฝุ่นด้วยเครื่องดูดฝุ่นภายนอก (รูปภาพประกอบ g)

จุดต่อแบบ Click & Clean: หากต้องการดูดฝุ่นละอองและสะเก็ด คุณสามารถใช้วิธีต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (4) ของฝาครอบป้องกัน (3) หรือต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่นพร้อมทั้งอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (32) เข้ากับช่องปล่อยซีลื้อ (33)

- เชื่อมต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่น (Ø 33 มม.) เข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (4) ของฝาครอบป้องกัน (3) ให้แน่น

หรือ

- เสียบอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (32) ไว้บนช่องปล่อยซีลื้อ (33) ให้แน่น

- เชื่อมต่อท่อของเครื่องดูดฝุ่น (Ø 39 มม.) เข้ากับอะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (32) ให้แน่น

เครื่องดูดฝุ่นต้องมีลักษณะการใช้งานที่เหมาะสมกับประเภทวัสดุชิ้นงาน

ในการฉีดฝุ่นแห้งที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพอย่างยิ่งหรือจากท่อที่เคาะแรงได้ ให้ใช้เครื่องดูดฝุ่นพิเศษ

การติดตั้งแบบประจำที่หรือแบบเคลื่อนตัว

► **เพื่อควบคุมเครื่องให้ได้อย่างปลอดภัย ก่อนใช้งานต้องติดตั้งเครื่องบนพื้นผิวที่มั่นคงและราบเสมอกัน (ต. ย. เช่น โต๊ะทำงานของช่าง)**

การติดตั้งบนพื้นที่ทำงาน (รูปภาพประกอบ h)

- ยึดเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานด้วยสลักยึดที่เหมาะสม สำหรับการยึดให้ชั่วคราว (11)

หรือ

- หนีบลานของเครื่องมือไฟฟ้าเข้ากับพื้นผิวทำงานให้แน่นด้วยแคลมป์ยึดวัสดุที่มีจำหน่ายทั่วไป

การติดตั้งบนโต๊ะทำงานของบอช (รูปภาพประกอบ i)

โต๊ะงานของบอช (เช่น GTA700, GTA50W) ได้รับการออกแบบมาเพื่อสามารถปรับได้ จึงช่วยให้ขนย้ายได้ง่ายและจัดวางได้รวดเร็ว การติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าสามารถทำได้โดยไม่ต้องอาศัยเครื่องมือ

► **อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งทั้งหมดที่แนบมากับโต๊ะเลื่อย** การไม่ปฏิบัติตามคำ

เตือนเพื่อความปลอดภัยและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

► **ต่อโต๊ะทำงานอย่างถูกต้องก่อนติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้า**

จำเป็นต้องทำให้เรียบรอยถูกต้องเพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากการลื่นคว่ำ

- ติดตั้งเครื่องมือไฟฟ้าในตำแหน่งขนานกับโต๊ะทำงาน

การเปลี่ยนใบเลื่อย (รูปภาพประกอบ j1-j4)

► **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**

- ▶ **โปรดถอดแบตเตอรี่แบบชาร์จได้ออกจากเครื่องมือไฟฟ้า** ก่อนการทำงานทุกประเภทที่เครื่องมือไฟฟ้า (เช่น การบำรุงรักษา การเปลี่ยนเครื่องมือ เป็นต้น) เนื่องจากการลัดวงจรสวิตช์เปิด/ปิดโดยไม่ตั้งใจขณะทำงานดังกล่าวอาจก่อให้เกิดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บได้
- ▶ **สวมถุงมือป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย** อันตรายจากการบาดเจ็บ
- ▶ **ใบเลื่อยที่มีความเร็วสูงสุดที่อนุญาตสูงกว่าความเร็วรอบตัวเปล่าของเครื่องมือไฟฟ้า**
- ▶ **ใบเลื่อยที่ตรงตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้และบนเครื่องมือไฟฟ้า และได้ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน EN 847-1 และทำเครื่องหมายไว้เท่านั้น**
- ▶ **ใบเลื่อยที่บริษัทผู้ผลิตเครื่องมือไฟฟ้านี้แนะนำให้ใช้ และใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับเลื่อยวัสดุที่ต้องการตัด** ทั้งนี้เพื่อป้องกันการเกิดความร้อนสูงเกินไปปลายฟันเลื่อย และการละลายของพลาสติกที่ต้องการการนำมตัด
- ▶ **อย่าใช้ใบเลื่อยที่หักจากเหล็กกล้ารอบสูง (High Speed Steel, HSS) ใบเลื่อยนี้แตกง่าย**

การถอดใบเลื่อย

- เปิดคันหนึบ (39) และดึงกระบังป้องกัน (3) ออกจากช่องบนลิ้มแยก (5)
- หมุนสลักล็อก (38) ด้วยปลายประแจแหวน (34) จนสุดไปในทิศทางหมุน "เปิดกุญแจ" (6) ออกจากในช่องเครื่องมือ รูด (52) ขว้างที่สามารถยกได้วางขึ้น
- หมุนข้อเหวี่ยง (19) ตามเข็มนาฬิกาจนสุดเพื่อให้ใบเลื่อย (26) อยู่ในตำแหน่งสูงสุดเหนือโต๊ะเลื่อย
- หมุนสลักปรับความตึง (53) ด้วยประแจแหวน (34) และในขณะที่เดียวกันให้ดึงคันล็อกแกน (54) จนขบเข้าล็อก
- ดึงคันล็อกแกนไว้และขันสลักปรับความตึงออกโดยหมุนตามเข็มนาฬิกา
- ถอดหน้าแปลนยึด (55) ออก
- ถอดใบเลื่อย (26) ออก

การติดตั้งใบเลื่อย

- ก่อนทำการติดตั้งให้ทำความสะอาดชิ้นส่วนที่จะติดตั้งทั้งหมด หากจำเป็น
- สวมใบเลื่อยใหม่เข้าบนหน้าแปลนติดตั้ง (56) ของแกนเครื่องมือ (57)

หมายเหตุ: อย่าใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดเล็กเกินไป ระยะห่างในแนวรัศมีระหว่างใบเลื่อยและลิ้มแยกสูงสุดต้องไม่เกิน 3 - 8 มม.

- ▶ **เมื่อติดตั้งใบเลื่อยให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าทิศทางตัดของฟัน (ทิศทางลูกศรบนใบเลื่อย) ตรงกับทิศทางลูกศรบนลิ้มแยก!**
- ใส่หน้าแปลนยึด (55) และสลักปรับความตึง (53)
- หมุนสลักปรับความตึง (53) ด้วยประแจแหวน (34) และในขณะที่เดียวกันให้ดึงคันล็อกแกน (54) จนขบเข้าล็อก
- ขันสลักปรับความตึงตามเข็มนาฬิกาให้แน่น
- วางแผ่นแทรกโต๊ะ (6) เหนือลิ้มแยก (5) ในช่องเครื่องมือ หมุนสลักล็อก (38) ด้วยปลายประแจแหวน (34) จนสุดไปในทิศทางหมุน "เปิดกุญแจ"
- ติดตั้งกระบังป้องกัน (3) อีกครั้ง

การปฏิบัติงาน

- ▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**
- ▶ **โปรดถอดแบตเตอรี่แบบชาร์จได้ออกจากเครื่องมือไฟฟ้า** ก่อนการทำงานทุกประเภทที่เครื่องมือไฟฟ้า (เช่น การบำรุงรักษา การเปลี่ยนเครื่องมือ เป็นต้น) เนื่องจากการลัดวงจรสวิตช์เปิด/ปิดโดยไม่ตั้งใจขณะทำงานดังกล่าวอาจก่อให้เกิดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บได้

ตำแหน่งขนย้ายและตำแหน่งทำงานของใบเลื่อย

ตำแหน่งขนย้าย

- ถอดกระบังป้องกัน (3) ออก ถอดแผ่นแทรกโต๊ะ (6) ออก และจัดวางลิ้มแยก (5) ในตำแหน่งต่ำสุด ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ (6) เข้าอีกครั้ง
- หมุนข้อเหวี่ยง (19) ตามเข็มนาฬิกาจนฟันของใบเลื่อย (26) อยู่ใต้โต๊ะเลื่อย (2)
- เลื่อนรางนำ (24) เข้าด้านในจนสุด กดตามหนึบ (23) ลง ในลักษณะนี้ส่วนขยายโต๊ะเลื่อยจะถูกล็อก

ตำแหน่งทำงาน

- จัดวางลิ้มแยก (5) ในตำแหน่งบนสุดเหนือกึ่งกลางใบเลื่อยพอดี ใส่แผ่นแทรกโต๊ะ (6) เข้า และติดตั้งกระบังป้องกัน (3)
- หมุนข้อเหวี่ยง (19) ตามเข็มนาฬิกาจนฟันบนของใบเลื่อย (26) อยู่เหนือชิ้นงานประมาณ 3 - 6 มม.

การเพิ่มขนาดของโต๊ะเลื่อย

ต้องหมุนส่วนปลายของชิ้นงานที่หนักและมีขนาดยาวที่ลอยอยู่

ส่วนขยายโต๊ะเลื่อย (ดูภาพประกอบ A)

คุณสามารถขยายความกว้างของโต๊ะงานไปทางด้านซ้ายหรือขวาได้โดยการเลื่อนรางนำ (24) ไปด้านนอก

- ดึงตามหนึบ (23) ของส่วนขยายโต๊ะเลื่อยขึ้นด้านบนจนสุด
- เลื่อนรางนำ (24) โดยใช้ลูกบิดหมุน (22) ออกไปทางด้านซ้ายหรือขวาจนกระทั่งได้ความกว้างที่ต้องการ
- กดตามหนึบ (23) ลง ในลักษณะนี้ส่วนขยายโต๊ะเลื่อยจะถูกล็อก

การปรับมุมเอียงในแนวตั้งและแนวนอน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งานหนักท่านต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้าและปรับตั้ง หากจำเป็น

การปรับมุมข้อต่อในแนวตั้ง (ใบเลื่อย) (ดูภาพประกอบ B)

มุมข้อต่อในแนวตั้งสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง -2° ถึง 47°

สำหรับการปรับมุมมาตรฐานในแนวตั้ง 0° และ 45° อย่างรวดเร็วและแม่นยำ คุณสามารถใช้ตัวหยุด ((16) และ (21)) ที่ได้รับการปรับตั้งมาจากโรงงาน

- คลายคันล็อก (18) ออกในทิศทางตามเข็มนาฬิกา
- หมายเหตุ:** หากคลายคันล็อกออกจนหมด แรงโน้มถ่วงจะทำให้ใบเลื่อยเอียงไปในตำแหน่งที่เท่ากับประมาณ 30°

มุมข้อต่อในแนวตั้งระหว่าง 0° ถึง 45° :

- ดึงหรือดันลอมือหมุน (17) ตามแนวฉากหลังจนกระทั่งเข็มชี้มุม (58) แสดงมุมข้อต่อในแนวตั้งที่ต้องการ
- จับลอมือหมุนไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคั่นลอค (18) กลับให้แน่นอีกครั้ง

มุมข้อต่อในแนวตั้งระหว่าง -2° ถึง 0° :

- หมุนตัวหยุด (16) ไปทางด้านหน้า
- ดึงลอมือหมุน (17) ตามแนวฉากหลังจนกระทั่งเข็มชี้มุม (58) แสดงมุมข้อต่อในแนวตั้งที่ต้องการ
- จับลอมือหมุนไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคั่นลอค (18) กลับให้แน่นอีกครั้ง

มุมข้อต่อในแนวตั้งระหว่าง 45° ถึง 47° :

- หมุนตัวหยุด (21) ไปทางด้านหน้า
- ดึงลอมือหมุน (17) ตามแนวฉากหลังจนกระทั่งเข็มชี้มุม (58) แสดงมุมข้อต่อในแนวตั้งที่ต้องการ
- จับลอมือหมุนไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคั่นลอค (18) กลับให้แน่นอีกครั้ง

ตัวหยุด ((16) และ (21)) จะหมุนกลับเข้าในตำแหน่งมาตรฐานโดยอัตโนมัติทันทีที่มีการปรับมุมข้อต่อในแนวตั้งสำหรับใบเลื่อยกลับเป็นมุมระหว่าง 0° ถึง 45° อีกครั้ง

การปรับมุมเอียงในแนวนอน (ฉากหยุดมุม) (รูปภาพประกอบ C)

มุมเอียงในแนวนอนสามารถปรับตั้งได้ในช่วงระหว่าง 30° (ด้านซ้าย) ถึง 30° (ด้านขวา)

- คลายลูกบิดลอค (59) ออกหากถูกขันแน่น
- หมุนฉากหยุดมุมจนเข็มชี้มุม (61) แสดงมุมเอียงที่ต้องการ
- ขันลูกบิดลอค (59) เข้าอีกครั้ง

การปรับแ่งกำหนดแนวขนาน (รูปภาพประกอบ D)

แ่งกำหนดแนวขนาน (25) สามารถจัดวางเข้าในจุดตายตัวทั้งทางด้านซ้ายหรือด้านขวาของใบเลื่อย โดยสามารถใช้คู่มือ 3 คู่มือ (42), (43) และ (44)

- จัดวางแ่งกำหนดแนวขนาน (25) บนด้านที่ต้องการของใบเลื่อย (ดู "การติดตั้งแ่งกำหนดแนวขนาน (รูปภาพประกอบ d)", หน้า 28)
- ปรับตั้งระยะห่างที่ต้องการจากแ่งกำหนดแนวขนานไปยังใบเลื่อยโดยใช้ลูกบิดหมุน (22)

ขอบด้านขวาของเข็มชี้มุม (62) จะแสดงระยะห่างที่ปรับตั้งไว้

สำหรับตำแหน่ง (42) และ (44) ให้ใช้สเกลสีดำด้านล่าง (12)

สำหรับตำแหน่ง (43) ให้ใช้สเกลสีเงินด้านบน (12)

การปรับแ่งกำหนดแนวขนานเสริม (รูปภาพประกอบ E)

- ปรับแ่งกำหนดแนวขนานเสริม (8) เหนือแ่งกำหนดแนวขนาน (25) ไปไว้ที่ด้านใบเลื่อย (26)

แ่งกำหนดแนวขนานเสริมที่สามารถพับได้ (8) ทำหน้าที่แตกต่างกันสองอย่างโดยขึ้นอยู่กับตำแหน่ง:

- เป็นตัวหยุดตำแหน่งสำหรับการเลื่อยชิ้นงานที่มีลักษณะแคบและการเลื่อยมุมข้อต่อในแนวตั้ง เมื่อจัดวางแ่งกำหนดแนวขนานเสริมไว้บนใบเลื่อย (2)

- เป็นส่วนรองรับชิ้นงาน เมื่อขยายโต๊ะเลื่อย (2) ออกไปมากกว่า 50.8 มม.

การปรับลิ้มแยก

ลิ้มแยก (5) ช่วยป้องกันใบเลื่อย (26) ไม่ให้ติดขัดในร่องตัดมีฉะนั้นจะเกิดความเสียหายจากการตีกลับหากใบเลื่อยถูกบีบอัดอยู่ในชิ้นงาน

ดูแลให้ลิ้มแยกได้รับการปรับอย่างถูกต้องเสมอ:

- ระยะห่างในแนวรัศมีระหว่างใบเลื่อยและลิ้มแยกสูงสุดต้องไม่เกิน 3 - 8 มม.
- ความหนาของลิ้มแยกต้องน้อยกว่าความกว้างการตัดและมากกว่าความหนาของใบเลื่อย
- ลิ้มแยกต้องอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยเสมอ
- สำหรับการตัดปกติ ลิ้มแยกต้องอยู่ในตำแหน่งสูงสุดเท่าที่เป็นไปได้เสมอ

การปรับความสูงของลิ้มแยก (รูปภาพประกอบ F)

สำหรับการเลื่อยร่อง ต้องปรับความสูงของลิ้มแยก

► ใช้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับเจาะร่องหรือทำรอยบากร่วมกับอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมเท่านั้น (ค. ย. เช่น กระบับป้องกันทรงอุโมงค์ หวีดินไม)

- เปิดคั่นหนีบ (39) และดึงกระบับป้องกัน (3) ออกจากร่องบนลิ้มแยก (5)
- สำหรับการป้องกันไม่ให้กระบับป้องกันเสียหาย ให้จัดเก็บไว้ในที่ยึด (10) ที่เหมาะสมตัวเรือน (รูปภาพประกอบ Q)
- หมุนข้อเหวี่ยง (19) ตามเข็มนาฬิกาจนสุดเพื่อให้ใบเลื่อย (26) อยู่ในตำแหน่งสูงสุดเหนือใบเลื่อย
- คลายคั่นหนีบ (35) ตามเข็มนาฬิกาจนกระทั่งเข็มชี้ขึ้นด้านบน
- ดึงลิ้มแยกออกจากชุด (36) (ดึงคั่นหนีบ (35) ออกด้านบนเล็กน้อย) และดันลิ้มแยก (5) ลงจนสุด
- ปลดข้อเหวี่ยงทั้งสอง (36) ขยับเข้าไปด้านบนที่ลิ้มแยกและขันคั่นหนีบ (35) กลับให้แน่นอีกครั้ง
- ตรวจสอบ (37) บริเวณตัวหนีบและคั่นหนีบ (35) ต้องอยู่ในแนวเดียวกัน (ดูเพิ่มเติมที่ภาพประกอบ a2)

การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

► ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า! แรง

ดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าต้องมีค่าตรงกับค่าแรงดันไฟฟ้าที่ระบุไว้บนแผ่นป้ายพิกัดเครื่อง

เบ็ดลิวท์ (รูปภาพประกอบ G1)

- พับบานพับเพื่อความปลอดภัย (14) ขึ้นด้านบน
- เมื่อต้องการเริ่มต้นทำงานให้กดปุ่มเบ็ดลิวท์ขวา (13)
- ปลอยบานพับเพื่อความปลอดภัย (14) ลงอีกครั้ง

การเบ็ดลิวท์ (รูปภาพประกอบ G2)

- กดลิวท์ปิด (15)

การป้องกันการใช้งานเกินพิกัด

เครื่องมือไฟฟ้าที่มีระบบการป้องกันการใช้งานเกินพิกัด เมื่อใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าตรงตามวัตถุประสงค์ เครื่องจะไม่ทำงานเกินพิกัด หากมีการใช้งานหนักเกิน เครื่องมือไฟฟ้าจะปิดการทำงาน

ทำตามขั้นตอนต่อไปเพื่อนำเครื่องมือไฟฟ้ากลับเข้าสู่การทำงาน:

- ปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า (ดู "การเริ่มต้นปฏิบัติงาน", หน้า 31)
- นำชิ้นงานออก
- จากนั้นเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอีกครั้ง

การป้องกันการใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต (รูปภาพประกอบ G3)

หากต้องการป้องกันการใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต คุณสามารถล็อคฝาปิดนิรภัย (14) ได้โดยใช้แม่กุญแจ

- เลื่อนแม่กุญแจผ่านรูของฝาปิดนิรภัย (14) และสวิตช์ปิด (15) แล้วล็อคปิด

ข้อแนะนำในการทำงาน

คำแนะนำทั่วไปสำหรับการเลื่อย

- ▶ สำหรับการตัดทั้งหมด อันดับแรกต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยจะไม่สามารถสัมผัสกับตัวหยุดหรือชิ้นส่วนอื่นๆ ของเครื่องตลอดเวลา
- ▶ ให้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับเขาวงหรือทารอบมาพร้อมกับอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมเท่านั้น (ดู ย. เช่น กระบังป้องกันทรงอู๋มอก หัวคั่นไม้)
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าสำหรับตัดช่องที่แคบยาว (ร่องลึนสุดในชิ้นงาน)

ป้องกันใบเลื่อยไม่ให้ถูกกระทบกระแทก อย่ากดใบเลื่อยลงทางด้านข้าง

ลิ้มแยกต้องอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยเพื่อป้องกันไม่ให้ชิ้นงานดีดตัว

อย่าเลื่อยชิ้นงานที่บิดเบี้ยว ชิ้นงานต้องมีขอบตรงเสมอเพื่อประกบกับแผงกำหนดแนวขนาน จัดเก็บไม้ต้นไว้กับเครื่องมือไฟฟ้าเสมอ

ตำแหน่งของผู้ใช้งานเครื่อง (รูปภาพประกอบ H)

- ▶ อยู่ยืนในแนวเดียวกันกับใบเลื่อยโดยตรงอย่างเด็ดขาด ให้วางตำแหน่งของลำตัวของท่านไว้ด้านเดียวกันกับใบเลื่อยและวิ่งเสมอ การดีดกลับอาจดันชิ้นงานอย่างรวดเร็วไปยังทุกๆ คนที่ยืนอยู่ตรงหน้าและอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อย
- จัดวางตำแหน่งของมือ นิ้ว และแขนให้อยู่ห่างจากใบเลื่อยที่หมุนอยู่

โดยปฏิบัติตามคำแนะนำต่อไปนี้:

- จับชิ้นงานใหม่มั่นคงด้วยมือสองข้างและกดทาบกับโต๊ะเลื่อยให้แน่น
- สำหรับชิ้นงานแคบและการเลื่อยมุมเอียงในแนวตั้ง ให้ใช้แท่งสำหรับดัน (7) ที่จัดส่งมาในชุดอุปกรณ์ด้วยเสมอ

ขนาดชิ้นงานสูงสุด

มุมเอียงในแนวตั้ง	ความสูงชิ้นงานสูงสุด [มม.]
0°	100
45°	68

การเลื่อย

การเลื่อยตัดตรง

- ปรับแผงกำหนดแนวขนาน (25) ตามความกว้างการตัดที่ต้องการ
- วางชิ้นงานบนโต๊ะเลื่อยที่ด้านหน้ากระบังป้องกัน (3)

- ยกหรือลดใบเลื่อยด้วยข้อเหวี่ยง (19) จนพื้นบนของใบเลื่อย (26) อยู่เหนือชิ้นงานประมาณ 3 - 6 มม.
- เปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า
- เลื่อยผ่านชิ้นงานด้วยอัตราป้อนคงที่ หากใช้แรงกดมากเกินไป ปลายใบเลื่อยอาจร้อนเกินไปและชิ้นงานอาจเสียหายได้
- ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าและรอจนใบเลื่อยหยุดสนิท

การเลื่อยมุมเอียงในแนวตั้ง

- ปรับตั้งมุมเอียงในแนวตั้งของใบเลื่อยที่ต้องการเมื่อใบเลื่อยเอียงไปทางซ้าย แผงกำหนดแนวขนาน (25) ต้องอยู่ทางด้านขวาของใบเลื่อย
- ทำตามขั้นตอนการทำงาน: (ดู "การเลื่อยตัดตรง", หน้า 32)

การเลื่อยมุมข้อต่อในแนวนอน (รูปภาพประกอบ I)

- ปรับมุมข้อต่อในแนวนอนที่ต้องการที่ฉากหยุดมุม (1)
- วางชิ้นงานทาบกับรางโปรไฟล์ (27) รางโปรไฟล์ต้องไม่อยู่ในแนวเส้นตัด ในกรณีนี้ ให้คลายสลกรูชิ้นลาย (47) แล้วเลื่อนตัวหยุด
- ยกหรือลดใบเลื่อยด้วยข้อเหวี่ยง (19) จนกระทั่งพื้นบนของใบเลื่อย (26) อยู่เหนือชิ้นงานประมาณ 3 - 6 มม.
- เปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า
- กดชิ้นงานทาบกับรางโปรไฟล์ (27) ด้วยมือข้างหนึ่ง และจับลูกบิดล็อค (59) เพื่อเลื่อนฉากหยุดมุมไปข้างหน้าในร่องนำ (46)
- ปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า แล้วรอจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดสนิท

คุณสามารถใช้กันหยุดตามแนวยาว (29) เพื่อเลื่อยชิ้นงานให้มีความยาวเท่ากันโดยง่ายด้วย

- คลายสลกรูหางปลา (28) แล้วเลื่อนตัวหยุดตามแนวยาว (29) ให้ได้ตามความยาวของชิ้นงานที่ต้องการ
- ชันสลกรูหางปลา (28) กลับให้แน่นอีกครั้ง

การตรวจสอบและปรับตั้งการปรับพื้นฐาน

เพื่อให้แน่ใจว่าจะตัดชิ้นงานได้อย่างแม่นยำ หลังการใช้งานหนักท่านต้องตรวจสอบการปรับพื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้าและปรับตั้ง หากจำเป็น สำหรับเรื่องนี้ท่านต้องมีประสบการณ์และเครื่องมือพิเศษที่สอดคล้องกัน

ศูนย์บริการลูกค้า บอช
ให้บริการบำรุงรักษาอย่างรวดเร็วและเชื่อถือได้

การปรับตัวหยุดสำหรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวตั้ง 0°/45°

- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
- ตั้งมุมเอียงในแนวตั้งของใบเลื่อยที่ 0°
- ถอดกระบังป้องกัน (3) ออก

การตรวจสอบ (รูปภาพประกอบ J1)

- ตั้งเกจวัดมุมที่ 90° และวางไบนบนโต๊ะเลื่อย (2)

ขาของเกจวัดมุมต้องทาบเรียบกับใบเลื่อย (26) ตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ (รูปภาพประกอบ J2)

- คลายน็อตล็อคของสลกรูหยุด (16) โดยใช้ประแจแหวนหรือประแจปากตายที่มีจำหน่ายทั่วไป
- คลายคั่นล็อค (18) ออก

- ดันล้อมือหมุน (17) เข้าหาสกรูหยุด (16) แล้วหมุนสกรูหยุดเข้าหรือออกจนกระทั่งขาของอุปกรณ์วัดมุมทาบเรียบกับใบเลื่อยตลอดความยาวทั้งหมด
- จับล้อมือหมุนไว้ในตำแหน่งนี้ และยึดคั่นล้อ (18) กลับให้แน่นอีกครั้ง
- ชันน็อตล็อคของสกรูหยุด (16) ให้แน่นอีกครั้ง
- หากเข็มชี้มุม (58) ไม่อยู่ในเส้นแนวเดียวกับเครื่องหมาย 0° ของสเกล (20) หลังจากการปรับตั้ง ให้คลายสกรู (63) ออกโดยใช้ไขควงปากแฉกที่มีจำหน่ายทั่วไป และปรับแนวเข็มชี้มุมให้เทียบเคียงกับเครื่องหมาย 0°
- ทำซ้ำขั้นตอนทำงานข้างต้นสำหรับมุมข้อต่อในแนวตั้ง 45° (คลายน็อตล็อค และปรับสกรูหยุด (21)) ในขั้นตอนนี้เข็มชี้มุม (58) จะต้องไม่ถูกปรับเลื่อนอีกครั้ง

การปรับแนวแฟงกำหนดแนวขนาน – คู่สลัก (43) สีเงินด้านขวา (ดูภาพประกอบ K)

- ก่อนการปรับแนวแฟงกำหนดแนวขนาน (25) จำเป็นต้องปรับตั้งตำแหน่งหยุด (16)/(21) สำหรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้งเป็นอย่างแรก และตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อย (26) อยู่ในแนวขนานกับร่องนำใบมีด (46) ของฉากหยุดมุม (ดู "การปรับตัวหยุดสำหรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวตั้ง 0°/45°", หน้า 32)
- (ดู "ความขนานของใบเลื่อยกับร่องนำของฉากหยุดมุม (ดูภาพประกอบ O)", หน้า 34)
- คลายก้านล็อค (41) ที่แฟงกำหนดแนวขนาน (25) แล้วปล่อยให้แฟงกำหนดแนวขนานสามารถขยับได้เต็มที่ตลอดทั้งขั้นตอนการปรับแนว
- จัดตำแหน่งของร่องที่แฟงกำหนดแนวขนาน (25) เหนือคู่สลัก (43) (สีเงิน) โดยในขั้นตอนนี้ แฟงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8) จะต้องขี้ออกจากทางจากฝาครอบป้องกัน (3)
- ถอดฝาครอบป้องกัน (3)
- ดึงค้ำหนีบ (23) สำหรับส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยขึ้นด้านบนจนสุด แล้วเลื่อนแฟงกำหนดแนวขนาน (25) จนกระทั่งสัมผัสกับใบเลื่อย (26)

การตรวจสอบ

แฟงกำหนดแนวขนาน (25) ต้องสัมผัสใบเลื่อยตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ

- คลายสกรูสีเงินของคู่สลัก (43) โดยใช้ประแจแม่เหล็กเหลี่ยม (9) ที่มีให้ในชุดจนกระทั่งโครงยึดเพียงพอให้สลักสามารถเลื่อนได้เต็มที่
- เลื่อนคู่สลัก (43) โดยใช้แฟงกำหนดแนวขนาน (25) ไปทางด้านขวาประมาณ 3 มม.
- ใช้ลูกบิดหมุน (22) บนสเกลสีเงินด้านบน (12) ปรับระยะห่างจากแฟงกำหนดแนวขนานกับใบเลื่อยเป็น 0 มม.
- กดค้ำหนีบ (23) สำหรับส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยลงด้านล่าง
- เลื่อนคู่สลัก (43) โดยใช้แฟงกำหนดแนวขนาน (25) ไปทางด้านซ้ายจนกระทั่งแฟงกำหนดแนวขนานสัมผัสกับใบเลื่อยตลอดแนวความยาว
- ชันสกรูสีเงินของคู่สลัก (43) โดยใช้ประแจแม่เหล็กเหลี่ยม (9) ที่มีให้ในชุดอย่างระมัดระวัง
- พับก้านล็อค (41) ลงด้านล่างทั้งสองข้างเพื่อยึดแฟงกำหนดแนวขนาน

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแฟงกำหนดแนวขนานยังคงสัมผัสกับใบเลื่อยตลอดแนวความยาวหลังจากขั้นตอนดังกล่าวจนแน่น

จากนั้นให้ตรวจสอบคู่สลักสีด้า (42) และ (44)

การปรับแนวแฟงกำหนดแนวขนาน – คู่สลัก (42) สีด้าด้านขวา (ดูภาพประกอบ L)

- ก่อนการปรับแนวคู่สลัก (42) จำเป็นต้องปรับแนวคู่สลัก (43) (สีเงินด้านขวา) ให้ถูกต้องก่อนเป็นอย่างแรก (ดู "การปรับแนวแฟงกำหนดแนวขนาน – คู่สลัก (43) สีเงินด้านขวา (ดูภาพประกอบ K)", หน้า 33)
- คลายก้านล็อค (41) ที่แฟงกำหนดแนวขนาน (25) แล้วยกแฟงกำหนดแนวขนานออกจากคู่สลัก (43)
- คลายสกรูสีด้าของคู่สลัก (42) โดยใช้ประแจแม่เหล็กเหลี่ยม (9) ที่มีให้ในชุดจนกระทั่งโครงยึดเพียงพอให้สลักสามารถเลื่อนได้เต็มที่
- ถูขึงของประแจแหวน (34) ไว้ที่สลัก (43)/(42) ด้านหน้า
- เลื่อนสลัก (42) จนกระทั่งสลักทั้งสองตัว (สีเงิน, (43) และสีด้า (42)) เข้าไปอยู่ในช่องประแจแหวนแต่ละช่องพอดี
- ทำขั้นตอนเดียวกันนี้ซ้ำสำหรับสลักด้านหลัง (43)/(42)

การปรับแนวแฟงกำหนดแนวขนาน – คู่สลัก (44) สีด้าด้านซ้าย

- ก่อนการปรับแนวแฟงกำหนดแนวขนาน (25) จำเป็นต้องปรับตั้งตำแหน่งหยุด (16)/(21) สำหรับมุมข้อต่อมาตรฐานในแนวตั้งเป็นอย่างแรก และตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อย (26) อยู่ในแนวขนานกับร่องนำใบมีด (46) ของฉากหยุดมุม (ดู "การปรับตัวหยุดสำหรับมุมเอียงมาตรฐานในแนวตั้ง 0°/45°", หน้า 32)
- (ดู "ความขนานของใบเลื่อยกับร่องนำของฉากหยุดมุม (ดูภาพประกอบ O)", หน้า 34)
- คลายก้านล็อค (41) ที่แฟงกำหนดแนวขนาน (25) แล้วปล่อยให้แฟงกำหนดแนวขนานสามารถขยับได้เต็มที่ตลอดทั้งขั้นตอนการปรับแนว
- จัดตำแหน่งของร่องที่แฟงกำหนดแนวขนาน (25) เหนือคู่สลัก (44) (สีด้า) โดยในขั้นตอนนี้ แฟงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8) จะต้องขี้ออกจากทางจากฝาครอบป้องกัน (3)
- ถอดฝาครอบป้องกัน (3)
- ดึงค้ำหนีบ (23) สำหรับส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยขึ้นด้านบนจนสุด แล้วเลื่อนแฟงกำหนดแนวขนาน (25) จนกระทั่งสัมผัสกับใบเลื่อย (26)

การตรวจสอบ

แฟงกำหนดแนวขนาน (25) ต้องสัมผัสใบเลื่อยตลอดความยาวทั้งหมด

การปรับ

- คลายสกรูสีด้าของคู่สลัก (44) โดยใช้ประแจแม่เหล็กเหลี่ยม (9) ที่มีให้ในชุดจนกระทั่งโครงยึดเพียงพอให้สลักสามารถเลื่อนได้เต็มที่
- เลื่อนคู่สลัก (44) โดยใช้แฟงกำหนดแนวขนาน (25) ไปทางด้านขวาจนกระทั่งแฟงกำหนดแนวขนานสัมผัสกับใบเลื่อยตลอดแนวความยาว
- ชันสกรูสีด้าของคู่สลัก (44) โดยใช้ประแจแม่เหล็กเหลี่ยม (9) ที่มีให้ในชุดอย่างระมัดระวัง

- พับก้านลอค (41) ลงด้านล่างทั้งสองข้างเพื่อยึดแผงกำหนดแนวขนาน
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแผงกำหนดแนวขนานยังคงสัมผัสบนใบเลื่อยตลอดแนวความยาวหลังจากขั้นตอนดังกล่าวจนแน่น

การปรับเริ่มระยะห่างของโต๊ะเลื่อย (ดูภาพประกอบ M)

- คลายก้านลอค (41) ที่แผงกำหนดแนวขนาน (25) แล้วปล่อยให้แผงกำหนดแนวขนานสามารถขยับได้เต็มที่ตลอดทั้งขั้นตอนการปรับแนว
- จัดตำแหน่งของร่องที่แผงกำหนดแนวขนาน (25) เหนือคูสลัก (43) (สีเงิน) โดยในขั้นตอนนี้ แผงกำหนดแนวขนานเสริมแบบพับได้ (8) จะตั้งช็อกจากทางจากฝารอบป้องกัน (3)
- ถอดฝารอบป้องกัน (3)
- ดัดด้านหนีบ (23) สำหรับส่วนต่อขยายโต๊ะเลื่อยขึ้นด้านบนจนสุด แล้วเลื่อนแผงกำหนดแนวขนาน (25) จนกระทั่งสัมผัสกับใบเลื่อย (26)
- คลายสกรู (66) โดยไขไขควงปากแฉก แล้วปรับแนวเริ่มซีม (62) ตามเครื่องหมายตำแหน่ง O ของสเกล (12)
- ขันสกรู (66) ให้แน่นอีกครั้ง

การปรับระดับของแผ่นแทรกโต๊ะ (ดูภาพประกอบ N)

การตรวจสอบ

ด้านหน้าของแผ่นแทรกโต๊ะ (6) จะต้องราบเป็นระดับเดียวกันหรืออยู่ต่ำกว่าโต๊ะเลื่อยเล็กน้อย ด้านท้ายจะต้องราบเป็นระดับเดียวกันหรืออยู่เหนือโต๊ะเลื่อยเล็กน้อย

การปรับ

- ใช้ประแจแยกเหล็ก (9) เพื่อปรับระดับที่ถูกตัดของสกรูปรับตัว (67)

ความขนานของใบเลื่อยกับร่อนำของฉากหยุดมุม (ดูภาพประกอบ O)

- จัดเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งทำงาน
- ถอดกระบังป้องกัน (3) ออก

การตรวจสอบ

ใช้ดินสอทำเครื่องหมายที่พื้นเลื่อยซึ่งรูกทางด้านซ้ายที่มองเห็นได้ทางด้านหลังเหนือแผ่นแทรกโต๊ะ

- ตั้งเกจวัดมุมที่ 90° และวางไว้ที่ขอบของร่อนำ (46)

– เลื่อนขาของเกจวัดมุมจนสัมผัสพื้นเลื่อยที่ทำการเครื่องหมายไว้ และอ่านระยะห่างระหว่างใบเลื่อยและร่อนำ

– หมุนใบเลื่อยจนพื้นที่ทำการเครื่องหมายไว้ที่ด้านหน้าอยู่เหนือแผ่นแทรกโต๊ะ

– เลื่อนเกจวัดมุมไปตามร่อนำไปยังพื้นเลื่อยที่ทำการเครื่องหมายไว้

– วัดระยะห่างระหว่างใบเลื่อยและร่อนำอีกครั้ง

ระยะห่างทั้งสองจะต้องเหมือนกัน

การปรับ

- คลายสกรูหัวจมทกเหล็ก (64) ด้านหน้าใต้โต๊ะเลื่อย และสกรูหัวจมทกเหล็ก (65) ด้านท้ายใต้โต๊ะเลื่อยออกด้วยประแจขันทกเหล็ก (9) ที่จัดส่งมา
- เลื่อนใบเลื่อยอย่างระมัดระวังจนใบเลื่อยขนานกับร่อนำ (46)
- ยึดสกรู (64) และ (65) ทั้งหมดกลับให้แน่นอีกครั้ง

การปรับระยะหลวมของรางนำฉากหยุดมุมในร่อนำไม่มี (ดูภาพประกอบ P)

- หลังจากการใช้งานอย่างหนัก ระยะหลวมของร่อนำ (45) ของฉากหยุดมุมในร่อนำไม่มี (46) อาจกว้างเกินไป
- ขันสกรูปรับ (68) ของร่อนำ (45) กลับเข้าให้แน่น

การจัดเก็บและการขนย้าย

การจัดเก็บชิ้นส่วนของเครื่อง (ดูภาพประกอบ Q)

สำหรับการจัดเก็บ คุณสามารถยืดชิ้นส่วนบางชิ้นของเครื่องเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าได้

- เลียบชิ้นส่วนของเครื่องที่ปลดออกได้ทั้งหมดไว้ในตัวยึดชิ้นส่วนนี้ๆ บนตัวเรือน (ดูตารางต่อไปนี้)

ชิ้นส่วนของเครื่อง	การจัดเก็บ
ฝารอบป้องกัน (3)	ตัวยึด (10); ขันให้แน่นโดยไขคันหนีบ (39)
ฉากหยุดมุม (1)	ตัวยึด (31)
อะแดปเตอร์ดูดฝุ่น (32)	ดูภาพประกอบ Q
ประแจแหวน (34)	ดูภาพประกอบ Q
ประแจแยกเหล็ก (9)	ดูภาพประกอบ Q
แท่งสำหรับดัน (7)	เกี่ยวเข้าไปในตัวยึดระหว่างแผงกำหนดแนวขนาน (25) และแผงกำหนดแนวขนานเสริม (8)
แผงกำหนดแนวขนาน (25)	หมุนพลิกด้าน; จัดวางตำแหน่งจากด้านล่างเข้าในร่อนำไม่มี (24) ผ่านคูสลัก (42) แล้วปรับก้านลอค (41) ให้ลอคเข้าที่

การยกเครื่องมือไฟฟ้า (ดูภาพประกอบ R)

ก่อนขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า คุณจำเป็นต้องดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปนี้:

- จัดวางเครื่องมือไฟฟ้าให้อยู่ในตำแหน่งขนย้าย (ดู "ตำแหน่งขนย้าย", หน้า 30)
- ถอดอุปกรณ์ประกอบทั้งหมดที่ไม่สามารถติดตั้งกับเครื่องมือไฟฟ้าได้อย่างเหมาะสมหากเป็นไปไดให้ขนย้ายใบเลื่อยที่ไม่ใช้งานโดยใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดฝา
- เลื่อนร่อนำ (24) เข้าด้านในจนสุดและกดด้านหนีบและกุดตามหนีบ (23) ลงเพื่อยึดให้แน่น
- ม้วนสายไฟฟารอบที่ม้วนเก็บสายไฟ (30)
- ใช้ค้ำถึด (69) หรือช่องมือจับ (70) สำหรับการยกหรือขนย้าย

► เมื่อขนย้ายเครื่องมือไฟฟ้า ให้ยกจับที่อุปกรณ์สำหรับขนย้ายเท่านั้น และอย่ายก

จับที่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเด็ดขาด

การบำรุงรักษาและการบริการ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

- โปรดถอดแบตเตอรี่แบบชาร์จได้ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าก่อนการทำงานทุกประเภทที่เครื่องมือไฟฟ้า (เช่น การ

บำรุงรักษา การเปลี่ยนเครื่องมือ เป็นต้น) เนื่องจากการใช้งานสวิตช์เปิด/ปิดโดยไม่ตั้งใจขณะทำงานดังกล่าวอาจก่อให้เกิดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บได้

- ▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเต้าเสียบก่อนปรับแต่งเครื่อง**
- ▶ **เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย ต้องรักษาเครื่องและช่องระบายอากาศให้สะอาดอยู่เสมอ**

หากแบตเตอรี่แฟคไม่ทำงานอีกต่อไป กรุณาติดต่อศูนย์บริการลูกค้าสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า **Bosch** ที่ได้รับมอบหมาย หากจำเป็นต้องเปลี่ยนสายไฟฟ้า ต้องส่งเครื่องให้ **Bosch** หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า **Bosch** เปลี่ยนให้ ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

การทำความสะอาด

หลังเสร็จงานทุกครั้ง ให้เอาผง

ฝุ่นและเศษออกโดยเป่าด้วยอากาศอัดหรือใช้แปรงขัด

การหล่อลื่นเครื่องมือไฟฟ้า



หล่อลื่นเครื่องมือไฟฟ้าตามความจำเป็นตรง

ตำแหน่งที่ระบุ (ดูภาพประกอบ S)

ศูนย์บริการลูกค้าของบริษัทที่ได้รับมอบหมายสามารถทำงานนี้ได้อย่างรวดเร็วและเชื่อถือได้

- ▶ **กำจัดสารหล่อลื่นและสารทำความสะอาดในลักษณะที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ปฏิบัติตามข้อบังคับทางกฎหมาย**

มาตรการลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ผลิต:

- การลดการสั่นสะเทือน
- การส่งมอบพร้อมใบเลื่อยที่พัฒนาขึ้นเป็นพิเศษสำหรับลดเสียงรบกวน

มาตรการโดยผู้ใช้:

- การติดตั้งแบบให้มีการสั่นสะเทือนน้อยบนพื้นผิวทำงานที่มั่นคง
- การใช้ใบเลื่อยที่มีคุณสมบัติลดเสียงรบกวน
- การทำความสะอาดใบเลื่อยและเครื่องมือไฟฟ้าเป็นประจำ

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้งาน

ไทย

โทร: +66 2012 8888

คุณสามารถดูลิงก์ไปยังที่อยู่ฝ่ายบริการและเงื่อนไขการรับประกันได้ในหน้าสุดท้ายของเอกสาร

เมื่อต้องการสอบถามและสั่งซื้ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลขสินค้า 10 หลักบนแผนป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และหีบห่อ ต้องนำไปแยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะบ้าน!



ข้อมูลจากผลิตภัณฑ์ตามระเบียบบังคับ (EU) 2023/2854

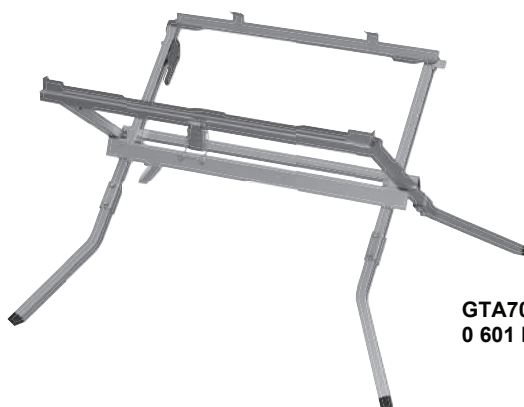
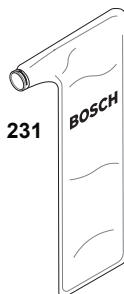


2 608 001 228

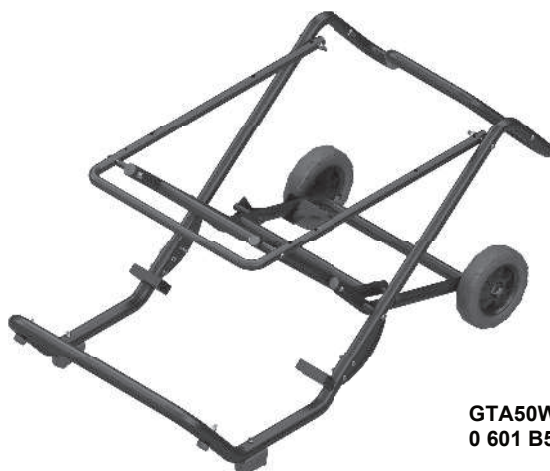


2 608 001 227

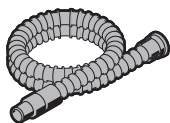
2 608 001 231



GTA700
0 601 B22 900



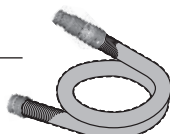
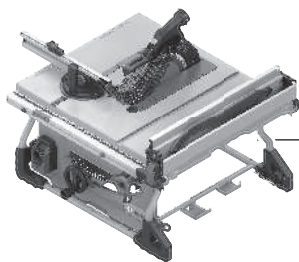
GTA50W
0 601 B57 000



Ø 28 mm:
2 608 000 772 (3.2 m)



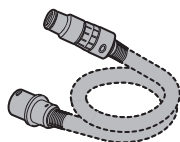
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:
2 608 000 567 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:
2 608 000 568 (5 m)
Ø 35 mm:
2 608 000 566 (5 m)

Servicekontakte
Service Contacts
Contacts de Service
Contactos de Servicio



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen
Guarantee Conditions
Conditions de Garantie
Condiciones de Garantía



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202507>